

槽式预埋件系列产品

Cast-in Channel Anchor System

DC 预埋槽道 Cast-in Channel

一、产品说明

由热轧槽钢、柱型或工型锚腿组成，后期施工中配以相应规格T型高强螺栓。

选用Q345热轧槽钢，表面热浸镀锌（平均锌层厚度 $> 55 \mu\text{m}$ ），可应用于潮湿环境。

*槽钢为主体，柱型锚腿通过铆接/工型锚腿通过焊接，与槽钢成为一体。

*槽内填充有环保型泡沫密封条，槽两端配有端盖，有效防止浇筑时混凝土侵入。

*达立锯齿型槽道配合锯齿型T型螺栓为沿轴向荷载提供机械锁键连接，提高了承载力及稳定性。

*可根据客户需求的槽道规格、锚腿规格、T型螺栓规格提供特殊订货服务。

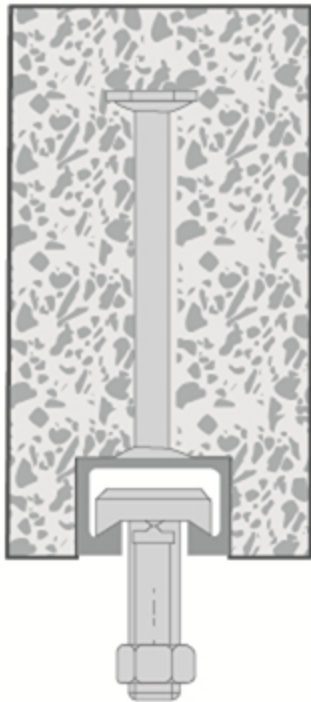
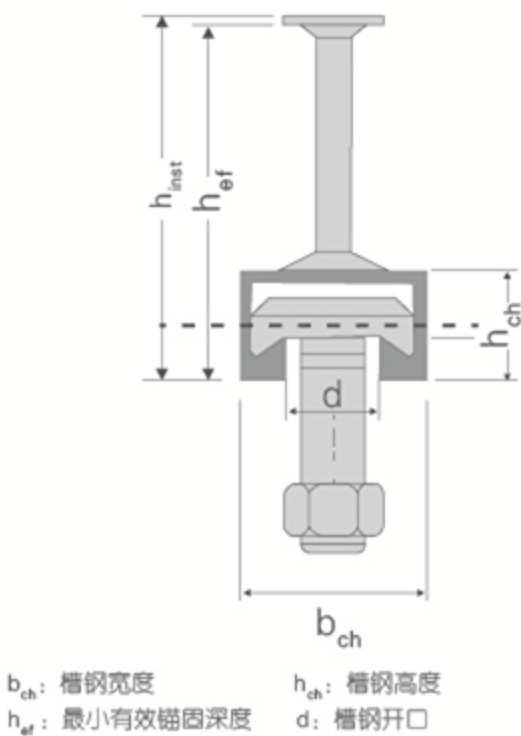


二、产品应用

- 适用于开裂混凝土/非开裂混凝土上，有良好的抗动态荷载、冲击荷载、地震荷载能力
- 固定设备、安装幕墙结构
- 无需现场焊接
- 无需现场钻孔，不破坏混凝土钢筋，规避后置埋件安全隐患
- 沿槽道方向增大锚固点调节范围，全面提高了施工效率及安全性



三、操作流程



热轧铆接式
(DCM)



热轧焊接式
(DCH)

产品规格及技术参数

产品型号	槽钢宽度 b_{ch} (mm)	槽钢高度 h_{ch} (mm)	最小埋深 h_{ef} (mm)	槽钢开口 d (mm)	最小边距 (mm)
DCM-30/20	30.0	20.0	80.0	14.0	100.0
DCM-38/23	38.0	23.0	97.0	18.0	150.0
DCM-40/22	40.0	22.0	95.0	19.0	100.0
DCM-50/25 DCH-50/25	50.0	25.0	94.0	23.0	100.0
DCM-50/30 DCH-50/30	50.0	30.0	95.0	23.0	100.0
DCM-52/34 DCH-52/34	52.0	34.0	155.0	23.0	100.0

基本设计参数值

产品型号	拉力载荷 (KN)	剪力载荷 (KN)	沿槽载荷（限锯齿槽） (KN)
DCM-30/20	12.0	12.0	10.0
DCM-38/23	17.0	17.0	16.0
DCM-40/22	17.0	16.0	16.0
DCM-50/25 DCH-50/25	17.0	20.0	20.0
DCM-50/30 DCH-50/30	17.0	23.0	20.0
DCM-52/34 DCH-52/34	31.0	40.0	31.0

货号表

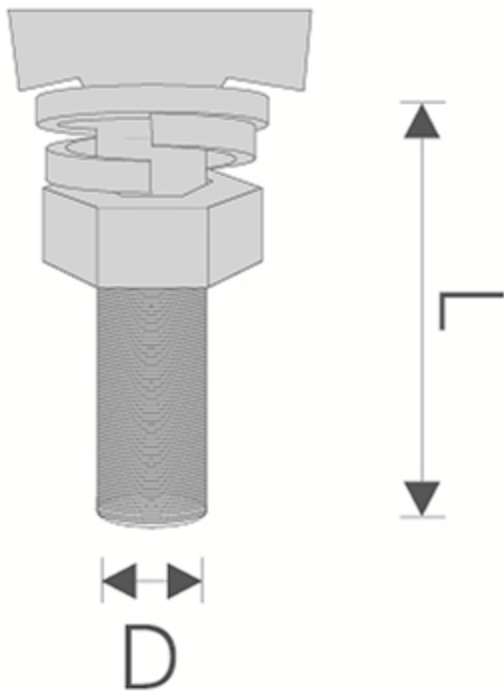
产品型号	产品编码		
	Q345	A2-70	A4-70
DCM-30/20	08001*	08002*	08003*
DCM-38/23	08004	08005*	08006*
DCM-40/22	08007*	08008*	08009*
DCM-50/25 DCH-50/25	08010 (08010L)	08011 (08011L)	08012 (08012L)
DCM-50/30 DCH-50/30	08013 (08013L)	08014 (08014L) *	08015 (08015L) *
DCM-52/34 DCH-52/34	08016 (08016L)	08017 (08017L) *	08018 (08018L) *

注：表中带*产品需定制，荷载为单个锚点设计参考值，括号内数据适用于焊接槽；
部分带*的规格产品有少量现货，具体请致电官方电话咨询；
达立可根据工程实际需要，为您提供定制槽式埋件&定制配套耗材的服务，并提供定制槽式埋件的选型、计算等整体解决方案。
小贴士—达立槽式埋件出品时免费配套相应规格安装工具及护具，让您省心。

DCT T型螺栓 T bolt

一、产品说明

S型或平行四边形螺栓头，单向旋转安装，防止螺栓被过度旋转，保证组装的可靠性
T型螺栓为8.8级钢，表面热浸镀锌（平均锌层厚度 > 45 μ m）
*可应用于室外、潮湿环境



二、产品规格及性能参数

产品型号	材质	长度 (mm)	拉力 (KN)	剪力 (KN)	弯矩 (NM)
M12	8.8级 A2-70 A4-70	40-200	44.1	27.2	83.8
M16		50-200	82.5	50.1	213.1
M20		60-200	130.3	77.4	415.2

三、T型螺栓选型表

产品型号		M12	M16		M20	
		有齿	有齿	无齿	有齿	无齿
DCM-30/20	有齿	√				
DCM-38/23	有齿	√	√			
DCM-40/22	有齿	√	√			
DCM-50/25 DCH-50/25	无齿			√		
DCM-50/30 DCH-50/30	无齿		√	√		
DCM-52/34 DCH-52/34	有齿				√	
	无齿			√		√

注：表中未注明T型螺栓长度；
图中所列为常规规格，如需定制可致电达立获取相关服务。

四、安装扭矩

产品型号	安装扭矩 (NM)
M12有齿	70
M16有齿	200
M16无齿	200
M20有齿	400
M20无齿	400

货号表

产品型号	产品编码		
	Q345	A2-70	A4-70
M12有齿	12001	12003*	12003*
M16有齿	12004	12005*	12006*
M16无齿	12007	12008*	12009*
M20有齿	12010	12011*	12012*
M20无齿	12013*	12014*	12015*

注：因T型螺栓型号较多，实际货号表参考达立为项目配备的防伪质保书；

表中带*的规格需定制；

部分带*的规格产品有少量现货，具体请致电官方电话咨询；

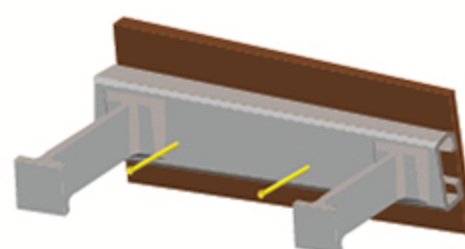
达立可根据工程实际需要，为您提供定制T型螺栓&定制配套耗材的服务，并提供定制T型螺栓的选型、计算等整体解决方案。

小贴士—达立T型螺栓出品时免费配套相应规格安装工具及护具，让您省心。

操作说明 Instructions

一、安装说明

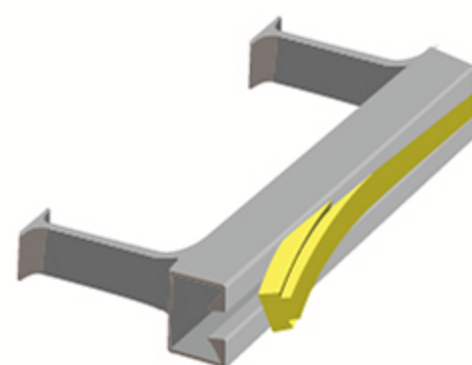
- 安装时首先要根据设计图纸和施工工艺进行定位，在混凝土（梁，板等其他构筑物）浇灌前，将其固定在钢筋骨架或模板上，使之正面与模板紧贴，拆模后槽口表面与混凝土表面平齐。
- 混凝土凝结后，移除模板及槽道内的填充物。
- 装入T型螺栓，调节至安装位置，转动90°，使T型螺栓固定。
- 安装被锚固物，锁紧螺母，安装完成。



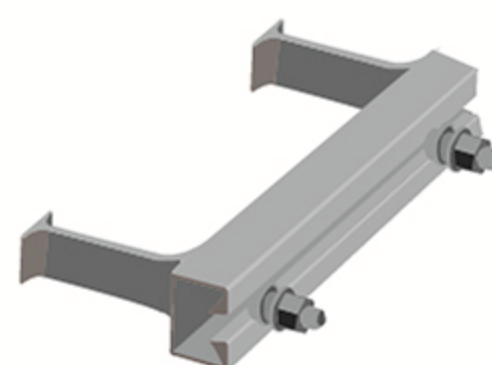
固定在模板上



浇筑混凝土



剔除填充泡沫



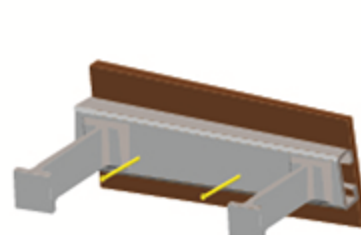
T型螺丝与钢槽连接



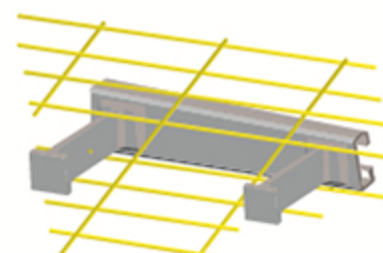
安装实例

二、示意图

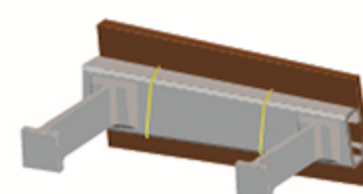
达立槽式预埋件有三种固定方式



通过钢钉固定在模板上



焊接或绑扎在钢筋上



通过C型钢线绑扎在模板上

由于T型螺栓要求置于离端部至少25mm处，因此实际操作过程中，即使有少量水泥浆进入槽道也不影响正常使用。

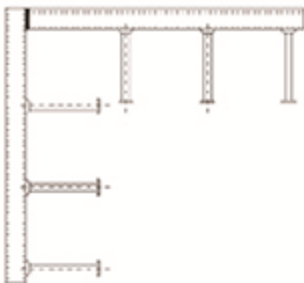
特殊节点解决方案

一、转角槽

转角槽主要应用在幕墙转角处的特殊节点，达立可提供常规转角槽式埋件，也可根据客户要求定制特殊尺寸转角槽。

常规转角槽			
槽钢	槽长(mm)	锚杆(mm)	锚杆间距(mm)
DCM-5025 DCH -5025	350	120/80	150
DCM-5030 DCH -5030	350	120/80	150
DCM-5234 DCH -5243	350	120/80	150

*注：转角槽示意图

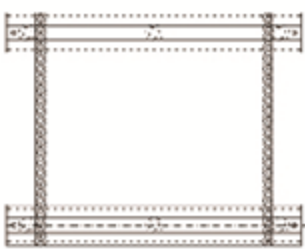
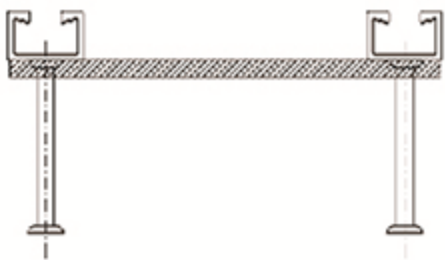


二、双槽

双槽常应用于单元式幕墙受力较大处，但跟槽埋难以满足受力要求时，考虑采用双槽的结构方式。达立可提供常规双槽式埋件，也可根据客户要求定制特殊尺寸双槽槽式埋件。

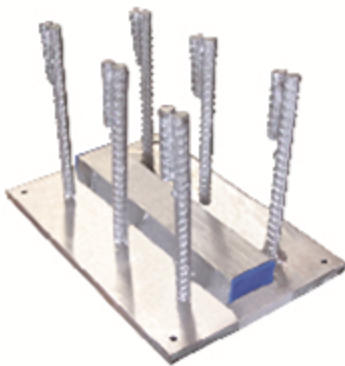
常规转角槽				
槽钢	槽长(mm)	锚杆(mm)	锚杆间距(mm)	槽钢轴距(mm)
DCM-5025 DCH -5025	350	120/80	150	250
DCM-5030 DCH -5030	350	120/80	150	250
DCM-5234 DCH -5243	350	120/80	150	250

*注：双槽示意图



三、板槽

板槽主要应用于钢结构或者型钢混凝土中，使用焊接连接方式的预埋槽，可根据客户要求提供定制产品。

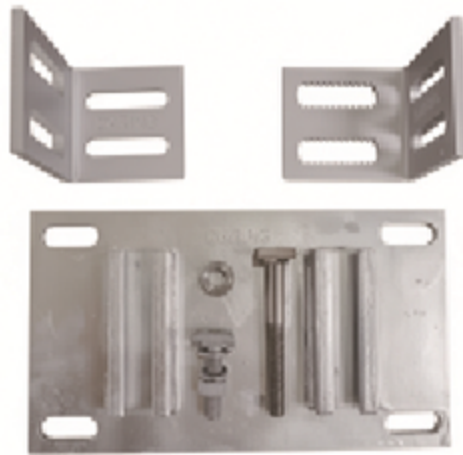


主：板槽示意图

DC免焊板槽 Solderless Board Slot

一、产品说明

由热轧钢槽、钢板组成，后期施工中配以相应规格T型高强螺栓。
选用Q355B热轧槽钢，表面热浸镀锌（平均厚度大于55μm），可应用于潮湿环境。
槽钢通过焊接与钢板成为一体。
达立锯齿型槽道配合锯齿型T型螺栓为沿轴向荷载提供机械锁键连接，提高承载能力
免焊板槽配有锯齿型角码及配套对穿螺栓，防止龙骨竖向位移，保证整体结构稳定性。
可根据需求的槽道规格，钢板规格、T螺栓规格提供特殊订货服务。



二、产品应用

建筑幕墙工程：适用于框架式玻璃幕墙、石材幕墙和绿建项目及钢混结构。
管线支撑系统：作为通信电缆槽、消防水管、空调管线的支座底板，适配各
大楼宇的电缆线沟及设备安装需求。
装配式建筑：适用于装配式建筑外围护结构连接，满足模块化施工的高校、安全需求。
特殊环境工程：经防腐处理后，可用于一些腐蚀环境下的结构锚固。

三、产品优势

- 于安全免除焊接工序，从源头杜绝焊接火星引发的火灾隐患，规避焊接质量不稳定导致的结构风险。
- 无需专业焊接操作，依托标准化配件实现快速安装，大幅缩短施工周期，降低人工成本。
- 通过带齿槽道无齿长腰孔等结构设计，可实现三维调节，有效适配施工误差。
- 采用304/316不锈钢或热镀锌钢等耐腐蚀材料，适配潮湿、化工等多种恶劣环境。

四、操作流程

- 1、根据设计间距标记钻孔位置，钻孔深度及直径匹配锚栓规格
- 2、清理钻孔后植入锚栓，确保锚栓安装牢固。
- 3、将免焊板槽与锚栓连接初步固定
- 4、利用水平仪校准位置，通过带齿槽道配合T螺，角码，调整板槽位置直至符合要求。
- 5、用扭矩扳手拧紧螺母，扭矩值符合对应规格要求，安装完成。