

机械锚栓系列产品

Mechanical Anchor System

DMZ 自扩底机械锚栓 Self-Expanding mechanical anchor

一、产品说明

由螺杆、扩底套管、平垫、弹垫、螺母组成

有5.8级钢、8.8级钢、304（A2-70）/316（A4-70）不锈钢等材质可供选择

表面处理（不锈钢材质除外）有：

- 1、电镀锌（平均锌层厚度 $> 5\mu\text{m}$ ），应用于普通环境；
- 2、热浸镀锌（平均锌层厚度 $> 45\mu\text{m}$ ），应用于腐蚀环境。

二、产品应用

应用于非开裂混凝土/开裂混凝土、天然石材等基材上，高负载的结构件固定或重型设备安装

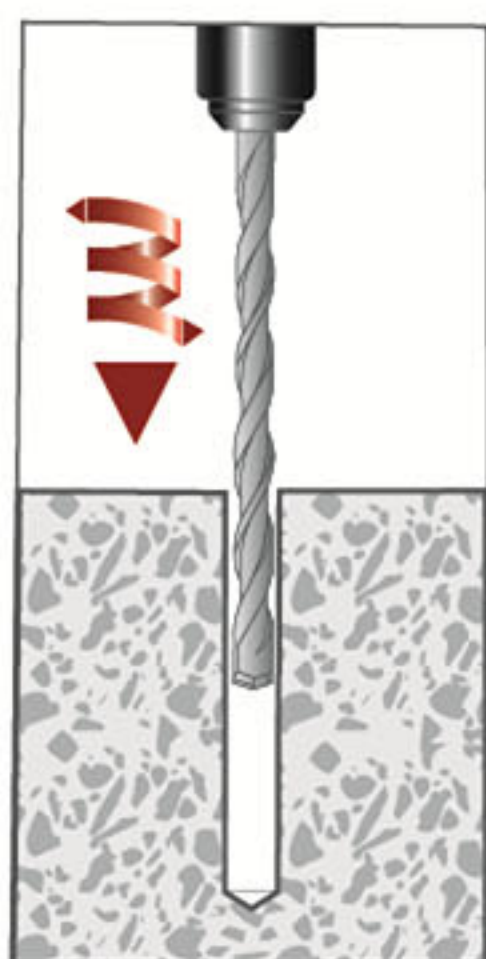
*达立自扩底机械锚栓在高负载、振动负载、冲击负载下有稳定出色的锚固表现。

*机械锁定，安装到位后无需等待固化时间，提高施工效率。

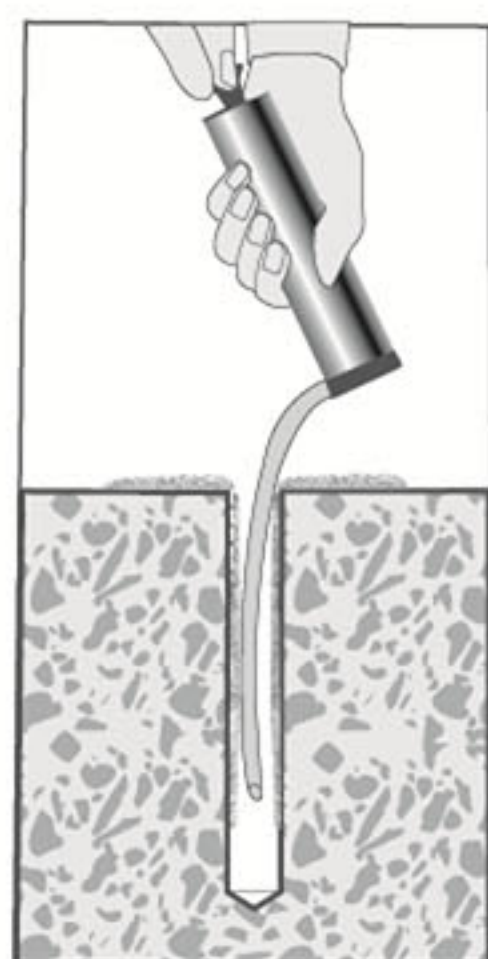


三、操作流程

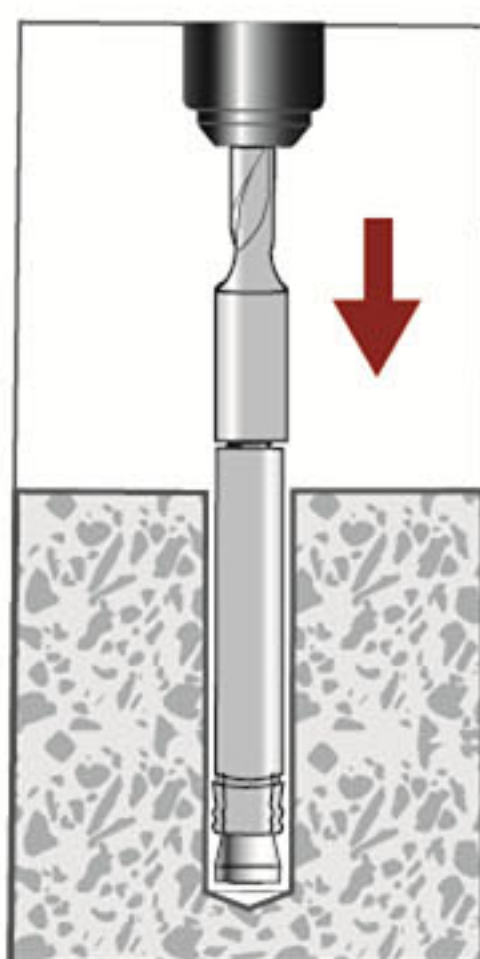
- 1.使用直孔钻头钻相应直径和深度的孔；
- 2.使用吹灰机对准孔位吹灰直至孔内无灰尘溢出；
- 3.使用锤钻向下锤击自扩底锚栓，使底部胀开即可完成锚固。



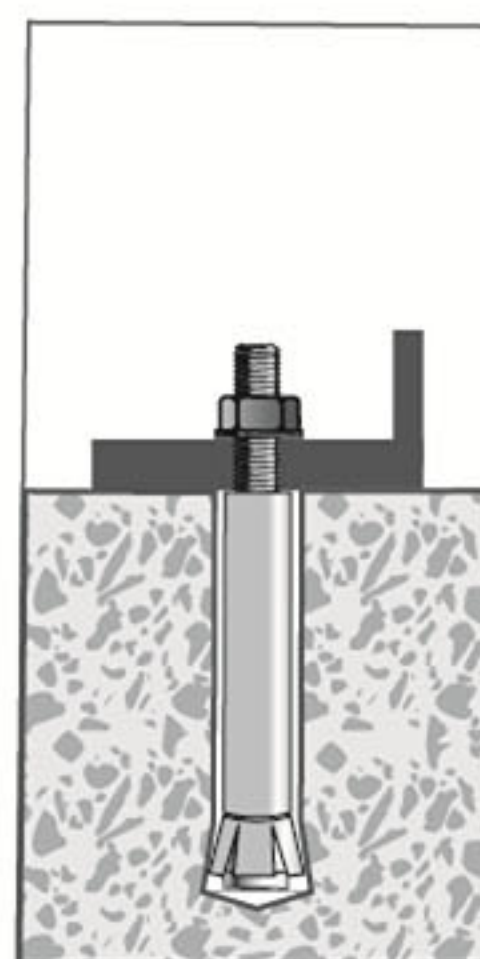
开孔



清灰

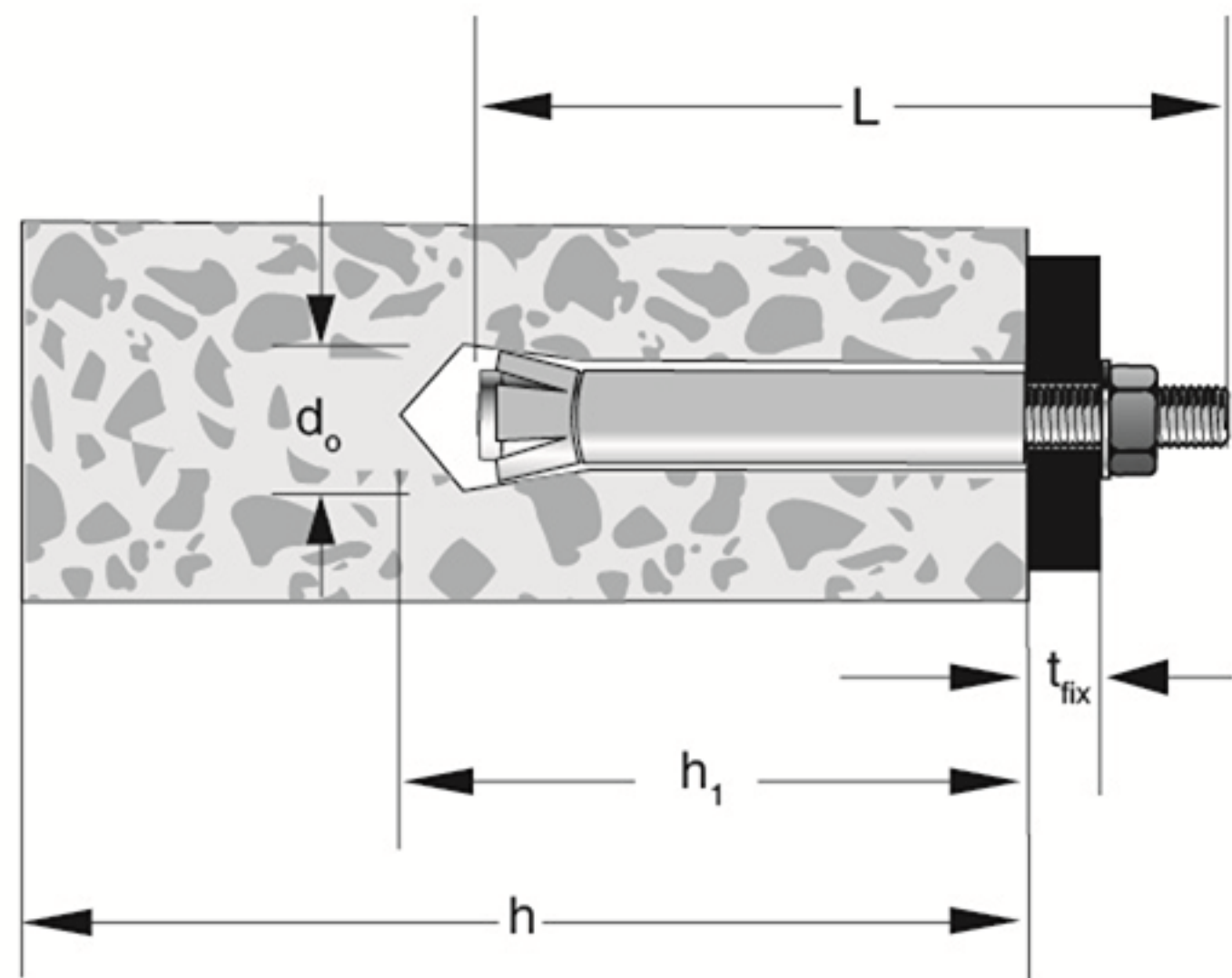


使用锤钻向下锤击
自扩底锚栓，使底部胀开



完成锚固

注:安装工具一览表见68页



符号

L [mm] 锚栓总长

d_o [mm] 孔洞直径

h_1 [mm] 孔洞深度

t_{fix} [mm] 被连接件厚度

产品规格及技术参数

螺杆直径	产品规格	钻孔直径 d_o (mm)	有效埋深 h_o (mm)	钻孔深度 h_1 (mm)	螺栓长度 L(mm)	固定物孔径 (mm)		螺栓最小间距 s_{min} (mm)	最小基材厚度 h(mm)
						预置式	穿透式		
M10	M10/14*40	14	40	45	80	12	16	40	80
	M10/14*60		60	65	100			60	120
M12	M12/18*60	18	60	70	100	14	20	60	120
	M12/18*80		80	90	130			80	160
	M12/18*100		100	110	150			100	200
M16	M16/22*100	22	100	110	160	18	24	100	200
	M16/22*120		120	130	180			120	240
M20	M20/28*160	28	160	170	260	24	32	160	320
	M20/28*200		200	210	300			200	400

基本设计参数表

产品型号		M10	M12	M16	M20
C30非开裂混凝土上 抗拉设计参考值 (KN)	5.8级	13.8	19.8	30.9	52.4
	8.8级	16.8	22.9	34.5	58.8
	A2-70	15.3	20.8	32.3	55.8
	A4-70	16.8	22.9	34.5	58.8
C30非开裂混凝土上 抗剪设计参考值 (KN)	5.8级	10.5	14.5	27.8	45.5
	8.8级	13.1	19.0	32.3	55.2
	A2-70	12.6	18.3	29.0	51.4
	A4-70	13.1	19.0	32.3	55.2
C30开裂混凝土上 抗拉设计参考值 (KN)	5.8级	11.0	17.2	24.5	44.0
	8.8级				
	A2-70				
	A4-70				
C30开裂混凝土上 抗剪设计参考值 (KN)	5.8级	10.5	14.5	27.8	45.5
	8.8级	13.1	19.0	32.3	55.2
	A2-70	12.6	18.3	29.0	51.4
	A4-70	13.1	19.0	32.3	55.2

货号表

产品型号	产品编码					
	5.8级		8.8级		A2-70	A4-70
	电镀锌	热浸镀锌	电镀锌	热浸镀锌		
M10 × 40 × 80	10001*	10002*	10003*	10004*	10005*	10006*
M10 × 60 × 100	10007	10008	10009	10010	10011*	10012*
M12 × 60 × 100	10013*	10014*	10015*	10016*	10017*	10018*
M12 × 80 × 130	10019	10020	10021	10022	10023	10024
M12 × 100 × 150	10025	10026	10027	10028	10029*	10030*
M16 × 100 × 160	10031	10032	10033	10034	10035*	10036*
M16 × 120 × 180	10037*	10038*	10039*	10040*	10041*	10042*
M20 × 160 × 260	10043*	10044*	10045*	10046*	/	/
M20 × 200 × 300	10049*	10050*	10051*	10052*	/	/

注：表中带*的规格需定制，带/的规格表示不能定制；
部分带*的规格产品有少量现货，具体请致电官方电话咨询；
达立可根据工程实际需求，为您提供定制自扩底机械锚栓&定制配套耗材的服务，并提供定制自扩底锚栓的选型、计算等整体解决方案。
小贴士—达立自扩底机械锚栓出品时按比例免费配套相应规格安装工具及护具，让您省心。

DMT 双节自扩底锚栓 High Performance Mechanical Anchor

一、产品说明

由螺杆、扩底套管、平垫、弹垫、螺母组成

有5.8级钢、8.8级钢、304（A2-70）/316（A4-70）不锈钢等材质可供选择

表面处理（不锈钢材质除外）有：

- 1、电镀锌（平均锌层厚度 $> 5\mu\text{m}$ ），应用于普通环境；
- 2、热浸镀锌（平均锌层厚度 $> 45\mu\text{m}$ ），应用于腐蚀环境。

二、产品应用

应用于非开裂混凝土/开裂混凝土、天然石材等基材上，高负载的结构件固定或重型设备安装

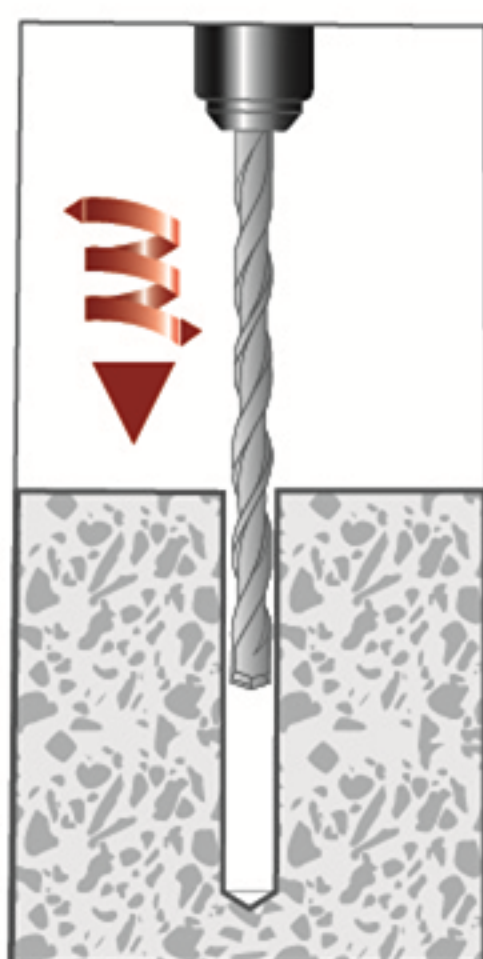
*达立双节自扩底机械锚栓在高负载、振动负载、冲击负载下有稳定出色的锚固表现。

*膨胀摩擦，安装到位后无需等待固化时间，提高施工效率。

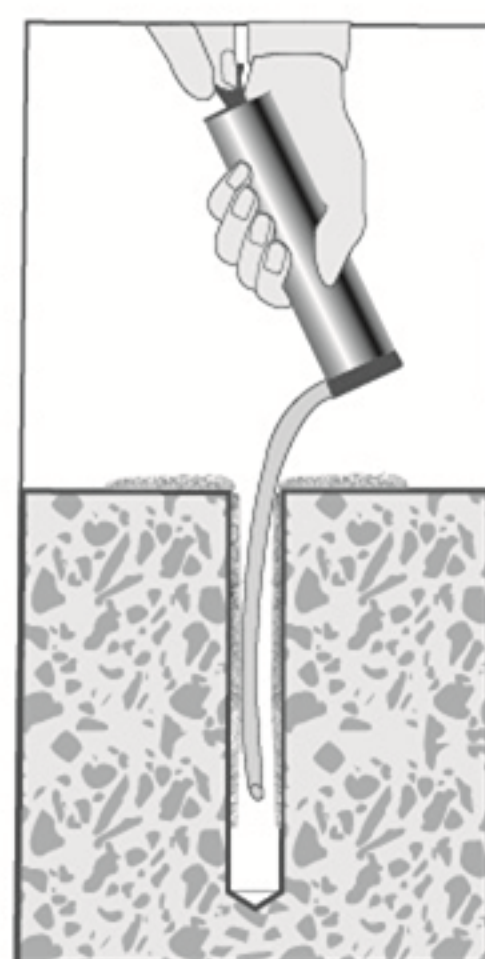


三、操作流程

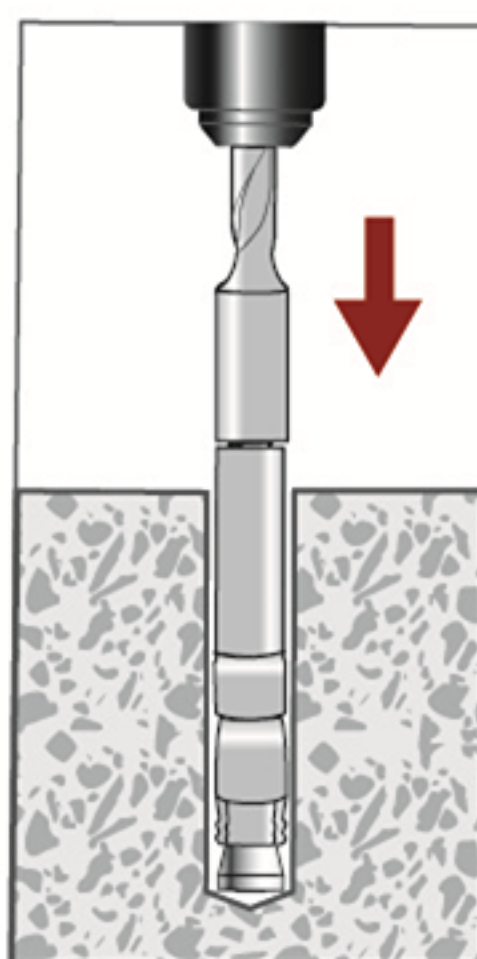
- 1.使用直孔钻头钻相应直径和深度的孔；
- 2.使用吹灰机对准孔位吹灰直至孔内无灰尘溢出；
- 3.使用锤钻向下锤击双节自扩底锚栓，使底部胀开即可完成锚固。



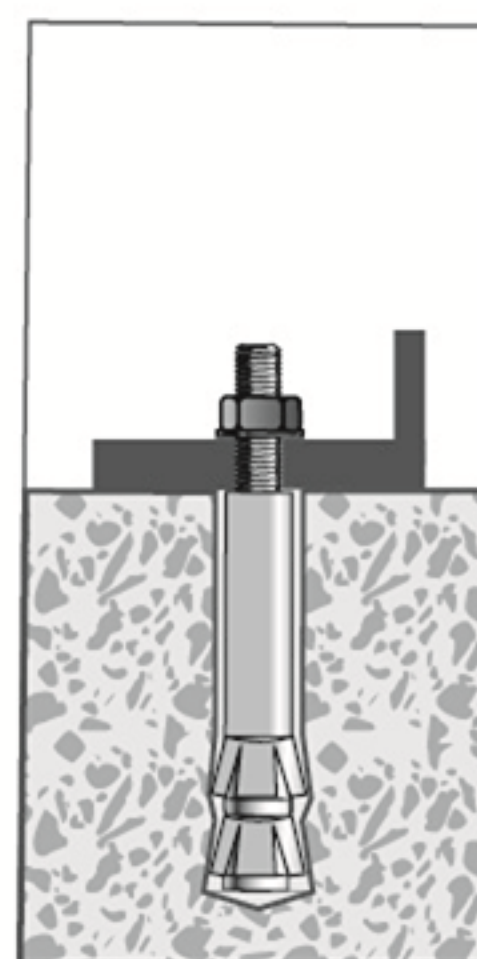
开孔



清灰

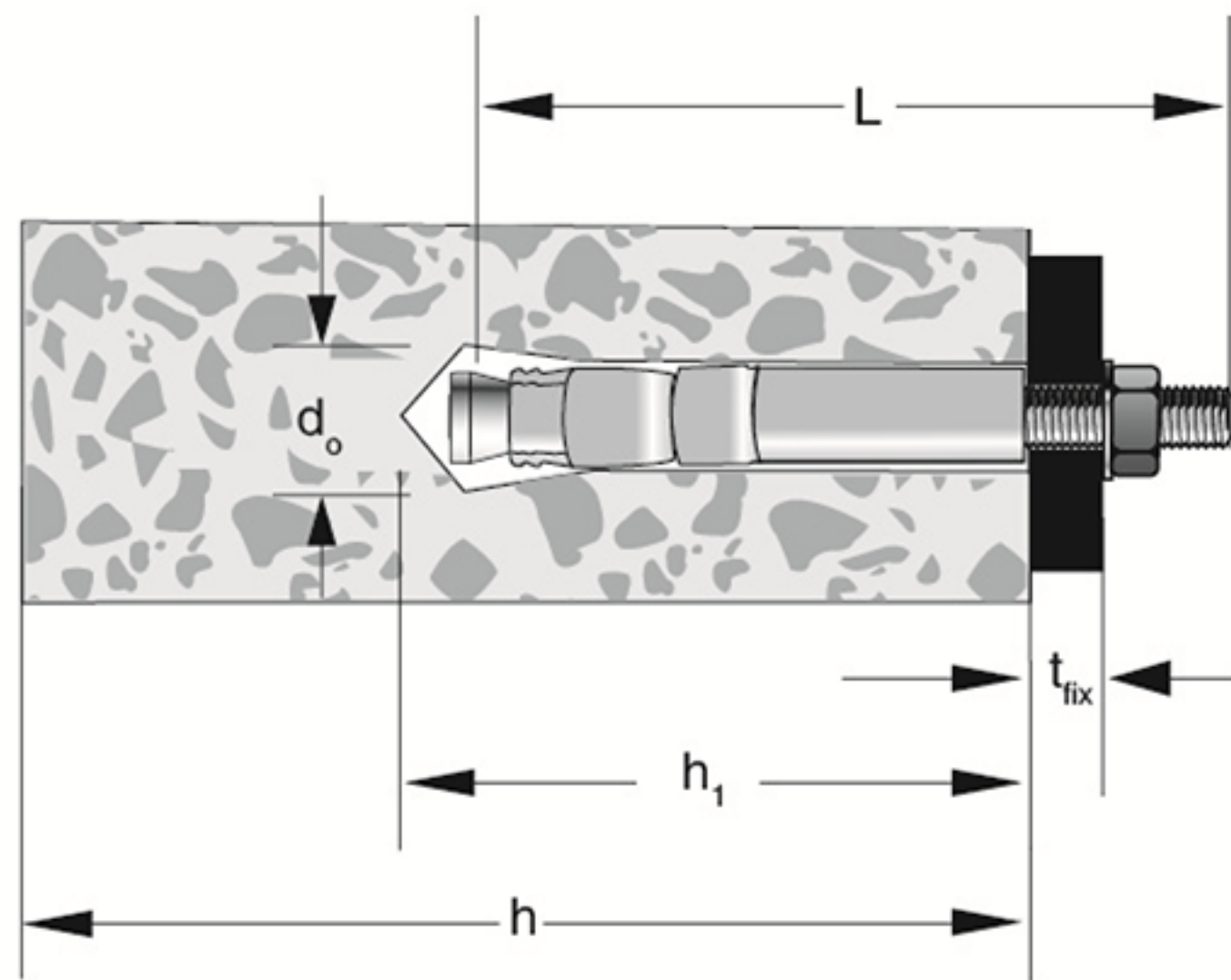


使用锤钻向下锤击
双节自扩底锚栓，使底部胀开



完成锚固

注:安装工具一览表见68页



符号

L [mm] 锚栓总长

d_0 [mm] 孔洞直径

h_1 [mm] 孔洞深度

t_{fix} [mm] 被连接件厚度

产品规格及技术参数

螺杆直径	产品规格	钻孔直径 d_0 (mm)	有效埋深 h_0 (mm)	钻孔深度 h_1 (mm)	螺栓长度 L(mm)	固定物孔径 (mm)		螺栓最小间距 s_{min} (mm)	最小基材厚度 h(mm)
						预置式	穿透式		
M10	M10/60*100	14	60	65	100	12	16	40	80
M12	M12/80*130	18	80	85	150			60	120
	M12/100*150		100	105	150			60	120
M16	M16/125*190	22	130	135	190	14	20	80	160

基本设计参数表

产品型号	M10	M12	M16
C30非开裂混凝土上抗拉设计参考值 (KN)	8.5	13.1	20.3
C30非开裂混凝土上抗剪设计参考值 (KN)	10.5	14.5	27.8
C30开裂混凝土上抗拉设计参考值 (KN)	5.8	8.0	12.3
C30开裂混凝土上抗剪设计参考值 (KN)	10.5	14.5	27.8

货号表

产品型号	产品编码	
	5.8级	
	热浸镀锌	电镀锌
M10 × 60 × 100	09001	09002*
M12 × 80 × 130	09003	09004*
M12 × 100 × 150	09005	09006*
M16 × 125 × 190	09007	09008*

注：表中带*的规格需定制，带/的规格表示不能定制；

部分带*的规格产品有少量现货，具体请致电官方电话咨询；

达立可根据工程实际需求，为您提供定制自扩底机械锚栓&定制配套耗材的服务，并提供定制自扩底锚栓的选型、计算等整体解决方案。

小贴士—达立自扩底机械锚栓出品时按比例免费配套相应规格安装工具及护具，让您省心。

DMK 后扩底机械锚栓 Mechanical Anchor

一、产品说明

由螺杆、扩底套管、平垫、弹垫、螺母组成

有5.8级钢、8.8级钢、304 (A2-70) / 316 (A4-70) 不锈钢等材质可供选择

表面处理 (不锈钢材质除外) 有:

- 1、电镀锌 (平均锌层厚度 $> 5 \mu\text{m}$)，应用于普通环境；
- 2、热浸镀锌 (平均锌层厚度 $> 45 \mu\text{m}$)，应用于腐蚀环境。

二、产品应用

应用于非开裂混凝土/开裂混凝土、天然石材等基材上，高负载的结构件固定或重型设备安装

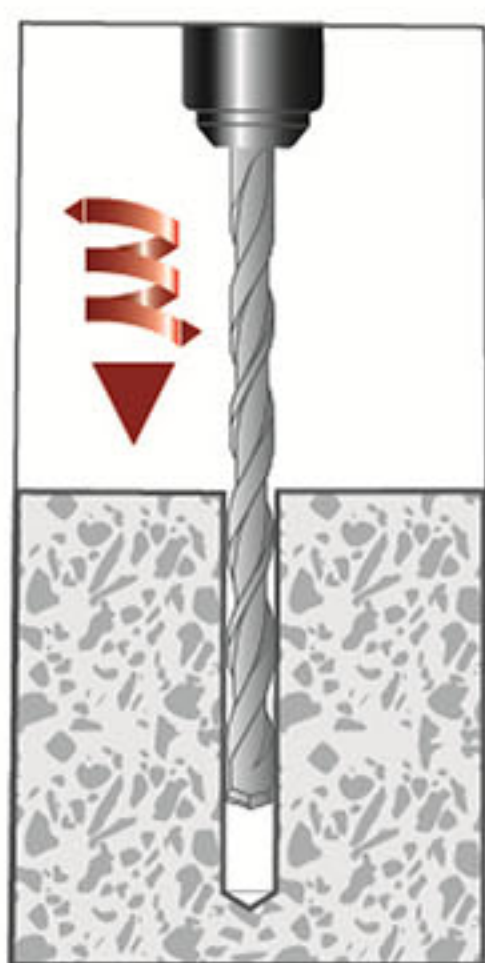
*达立后扩底机械锚栓在高负载、振动负载、冲击负载下有稳定、出色的锚固表现。

*机械锁定，安装到位后无需等待固化时间，提高施工效率。

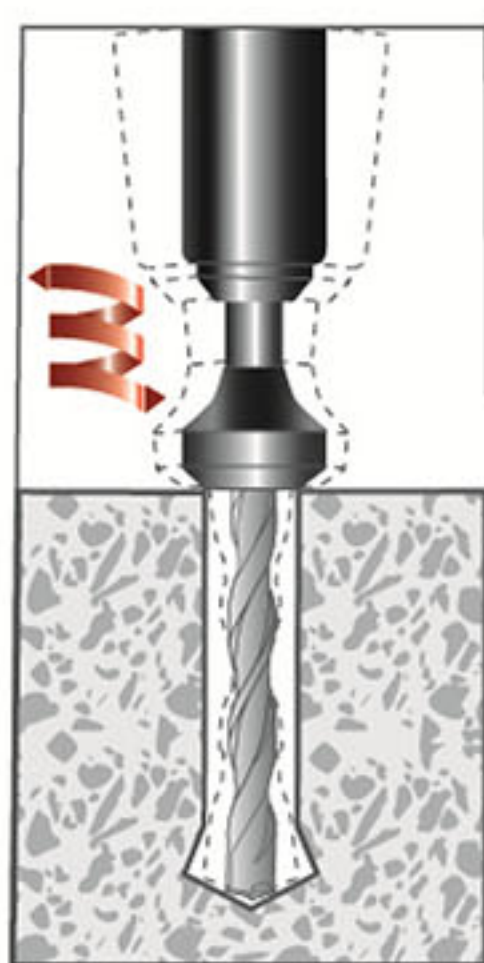


三、操作流程

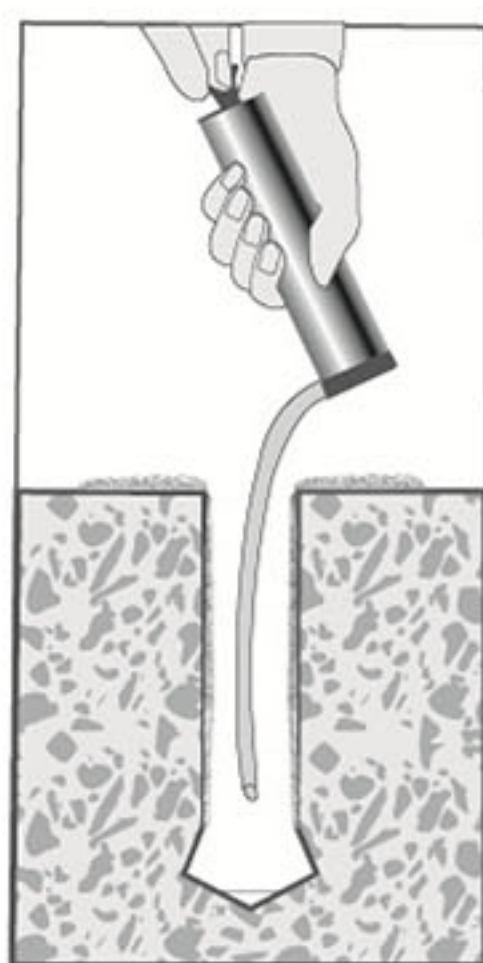
1. 使用直孔钻头钻相应直径和深度的孔；
2. 使用专用扩底钻头在底部摇动使底部胀开成楔形孔；
3. 使用吹灰机对准孔位吹灰直至孔内无灰尘溢出；
4. 敲击后扩底锚栓，使底部胀开即可完成锚固。



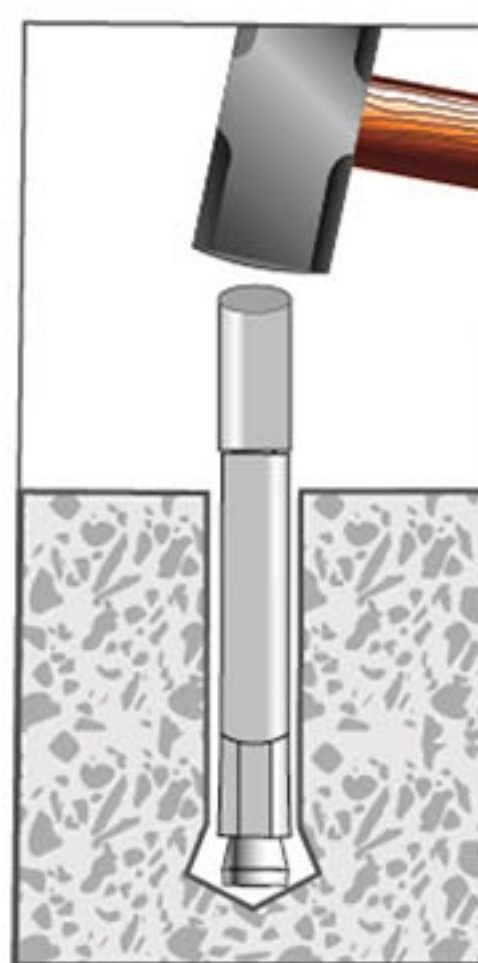
开孔



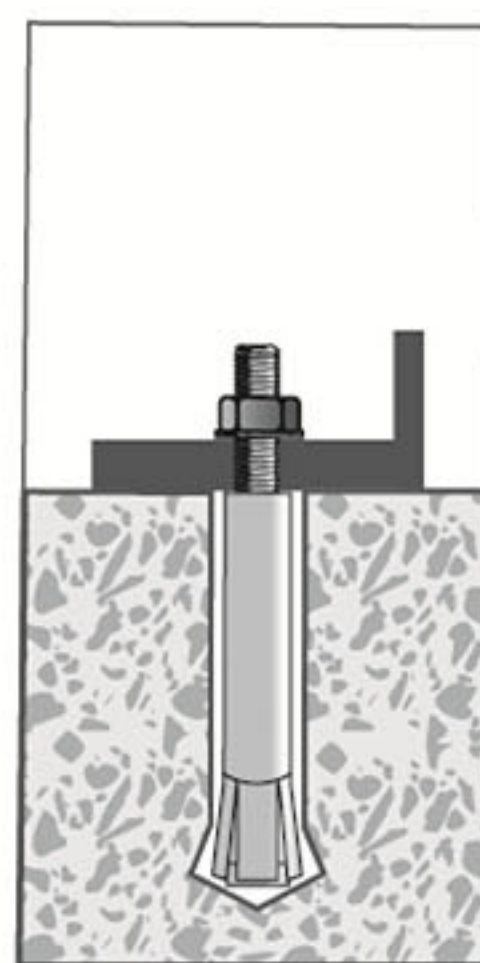
扩孔



清灰

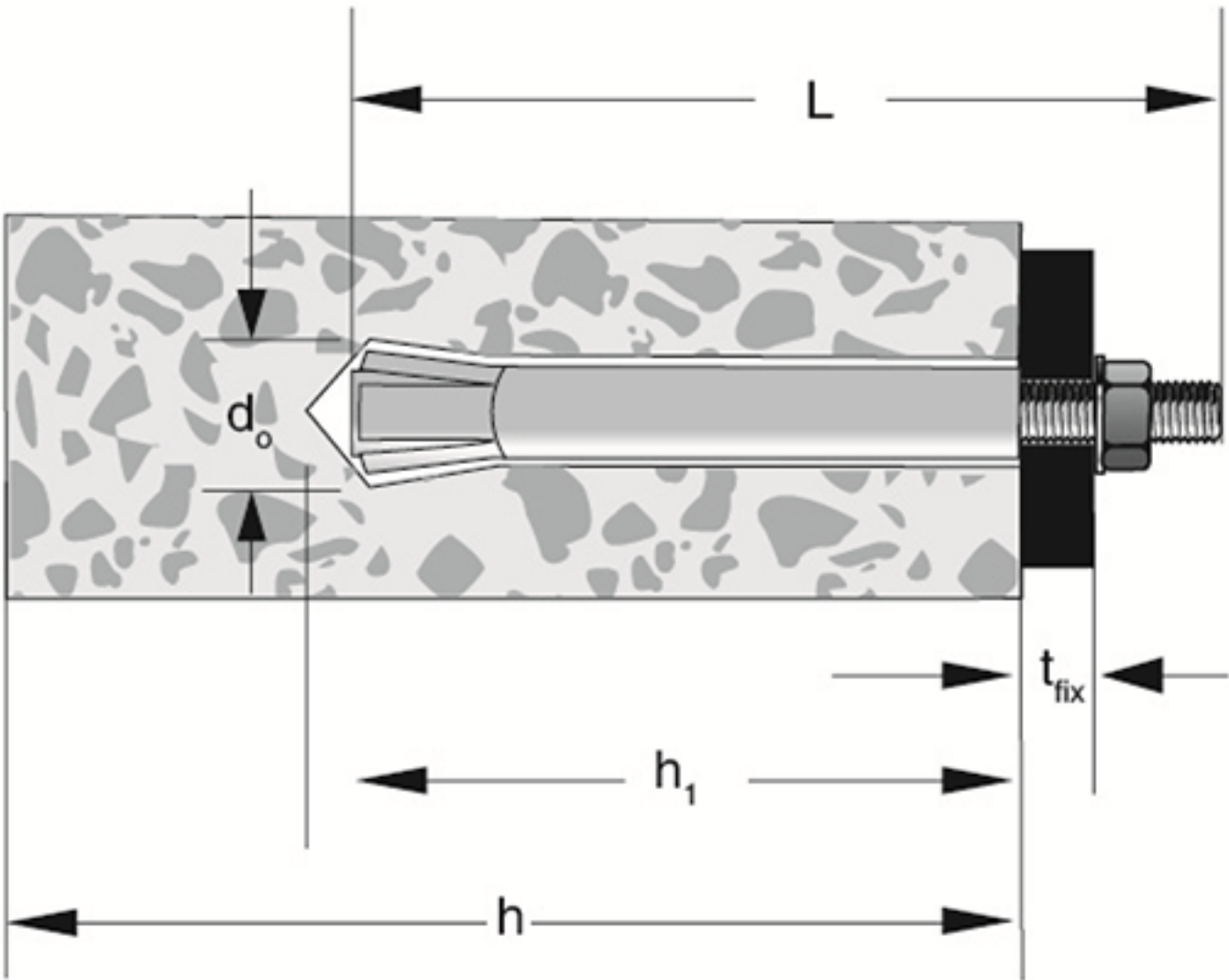


敲击套筒，使底部胀开



完成锚固

注: 安装工具一览表见68页



- 符号
- L [mm] 锚栓总长
 - d_o [mm] 孔洞直径
 - h₁ [mm] 孔洞深度
 - t_{fix} [mm] 被连接件厚度

产品规格及技术参数									
螺杆直径	产品规格	钻孔直径 d _o (mm)	有效埋深 h _o (mm)	钻孔深度 h ₁ (mm)	螺栓长度 L(mm)	固定物孔径 (mm)		螺栓最小间距 s _{min} (mm)	最小基材厚度 h(mm)
						预置式	穿透式		
M8	M8/12 × 40	12	40	45	80	10	14	40	80
	M8/12 × 60		60	65	110			60	120
M10	M10/14 × 40	14	40	45	80	12	16	40	80
	M10/14 × 60		60	65	100			60	120
	M10/14 × 60		60	65	110			60	120
M12	M12/18 × 60	18	60	70	100	14	20	60	120
	M12/18 × 80		80	90	130			80	160
	M12/18 × 100		100	110	150			100	200
M16	M16/22 × 100	22	100	110	160	18	24	100	200
	M16/22 × 125		125	130	190			120	250

基本设计参数表

产品型号		M8	M10	M12	M16
C30非开裂混凝土上 抗拉设计参考值 (KN)	5.8级	8.7	13.8	19.8	30.9
	8.8级	11.7	16.8	22.9	34.5
	A2-70	10.2	15.3	20.8	32.3
	A4-70	11.7	16.8	22.9	34.5
C30非开裂混凝土上 抗剪设计参考值 (KN)	5.8级	5.5	10.5	14.5	27.8
	8.8级	8.5	13.1	19.0	32.3
	A2-70	7.4	12.6	18.3	29.0
	A4-70	8.2	13.1	19.0	32.3
C30开裂混凝土上 抗拉设计参考值 (KN)	5.8级	5.8	11.0	17.2	24.5
	8.8级				
	A2-70				
	A4-70				
C30开裂混凝土上 抗剪设计参考值 (KN)	5.8级	5.5	10.5	14.5	27.8
	8.8级	8.5	13.1	19.0	32.3
	A2-70	7.4	12.6	18.3	29.0
	A4-70	8.2	13.1	19.0	32.3

货号表

产品型号	产品编码					
	5.8级		8.8级		A2-70	A4-70
	电镀锌	热浸镀锌	电镀锌	热浸镀锌		
M8 × 40 × 80	05043	05044	05045	05046	05047	05048
M8 × 60 × 110	05049	05050	05051	05052	05053	05054
M10 × 60 × 110	05055	05656	05057	05058	05059	05060
M10 × 40 × 80	05001*	05002*	05003*	05004*	05005*	05006*
M10 × 60 × 100	05007	05008	05009	05010	05011*	05012*
M12 × 60 × 100	05013*	05014*	05015*	05016*	05017*	05018*
M12 × 80 × 130	05019	05020	05021	05022	05023	05024
M12 × 100 × 150	05025	05026	05027	05028	05029*	05030*
M16 × 100 × 160	05031	05032	05033	05034	05035*	05036*
M16 × 125 × 190	05037*	05038*	05039*	05040*	05041*	05042*

注：表中带*的规格需定制；

部分带*的规格产品有少量现货，具体请致电官方电话咨询；

达立可根据工程实际需要，为您提供定制后扩底锚栓&定制配套耗材的服务，并提供定制后扩底锚栓的选型、计算等整体解决方案。

小贴士—达立后扩底锚栓出品时免费配套相应规格安装工具及护具，让您省心。

DMS 混凝土自攻锚栓 Concrete Screw

一、产品说明

锚杆、垫片、锚栓六角头为统一整体，锚栓拧入安装孔时锚栓螺纹切入基材实现锚固
有12.9级钢、410不锈钢等材质可供选择

表面处理有：

- 1、电镀锌（平均锌层厚度 $>5\mu\text{m}$ ），应用于普通环境；
- 2、达克罗（可通过720h以上盐雾试验），应用于防腐要求较高的环境。

二、产品应用

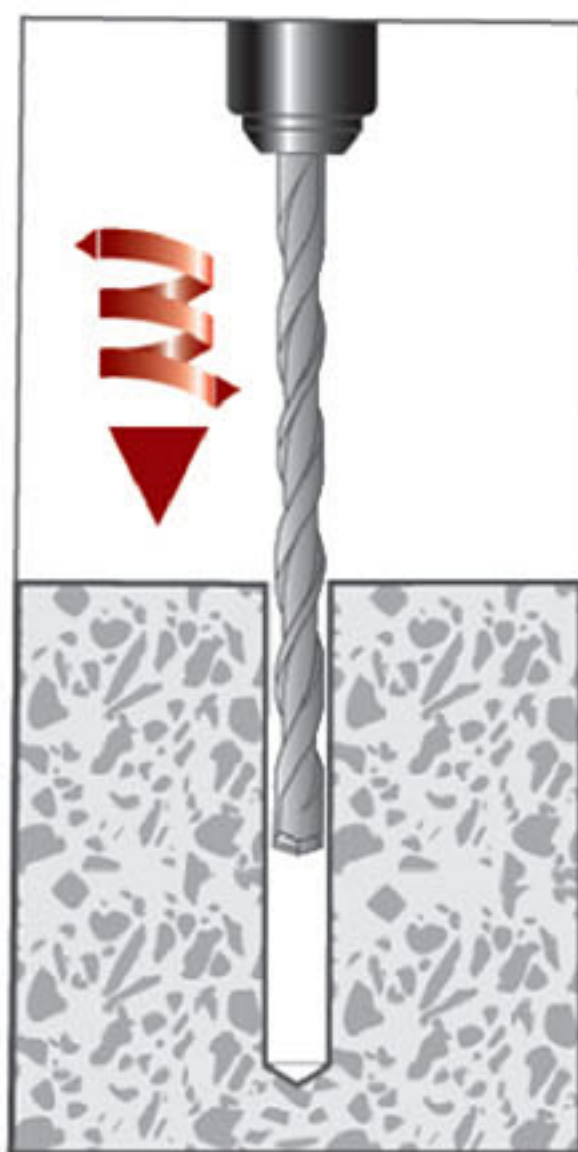
应用于开裂混凝土/非开裂混凝土、天然石材等基材上，贯穿式物件等中型或轻型荷载的固定

- 达立混凝土自攻锚栓，操作简单，安装方便，小边距、小间距的快速锚固表现尤为出色。
- 机械锁定，安装到位后无需等待固化时间，提高施工效率。
- 安装后可以完全拆卸掉，可用于临时锚固。

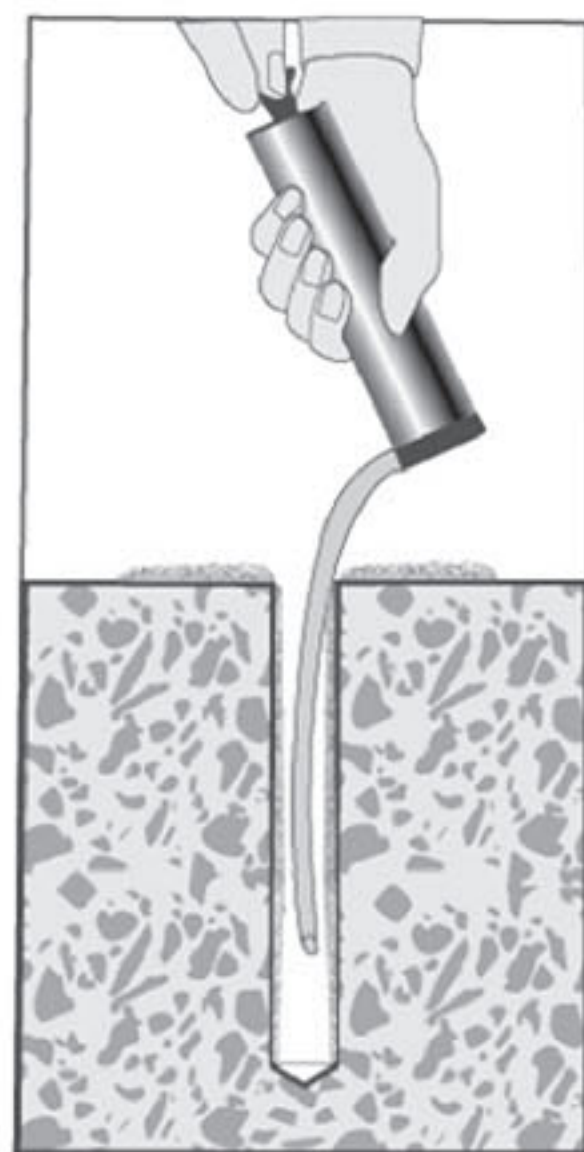


三、操作流程

1. 使用直孔钻头钻相应直径和深度的孔；
2. 使用吹灰机对准孔位吹灰直至孔内无灰尘溢出；
3. 使用扭矩电钻旋入混凝土自攻锚栓即可完成锚固。



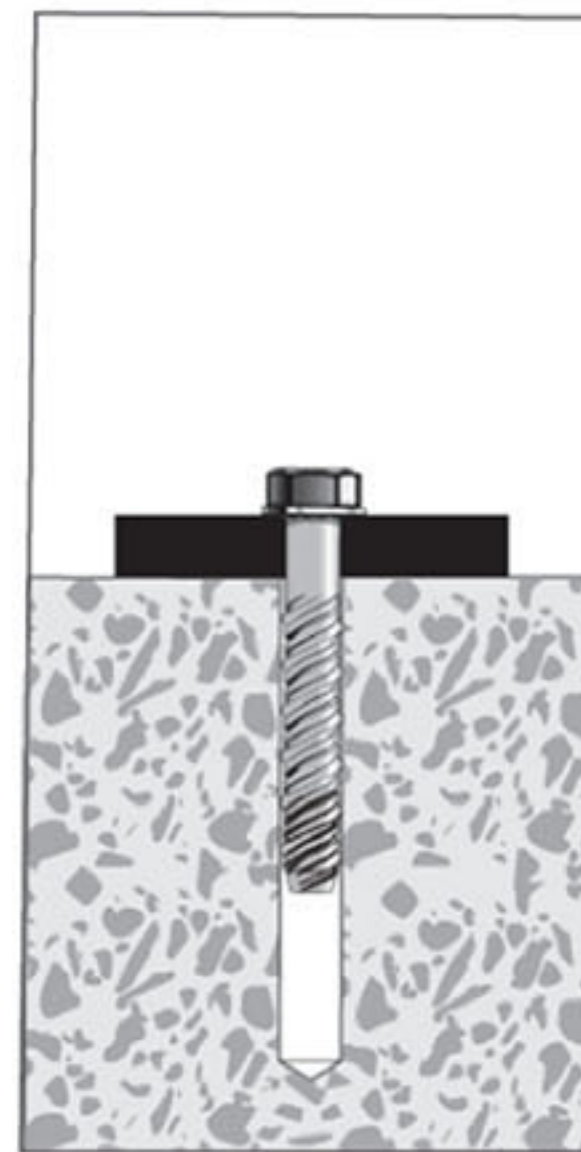
开孔



清灰

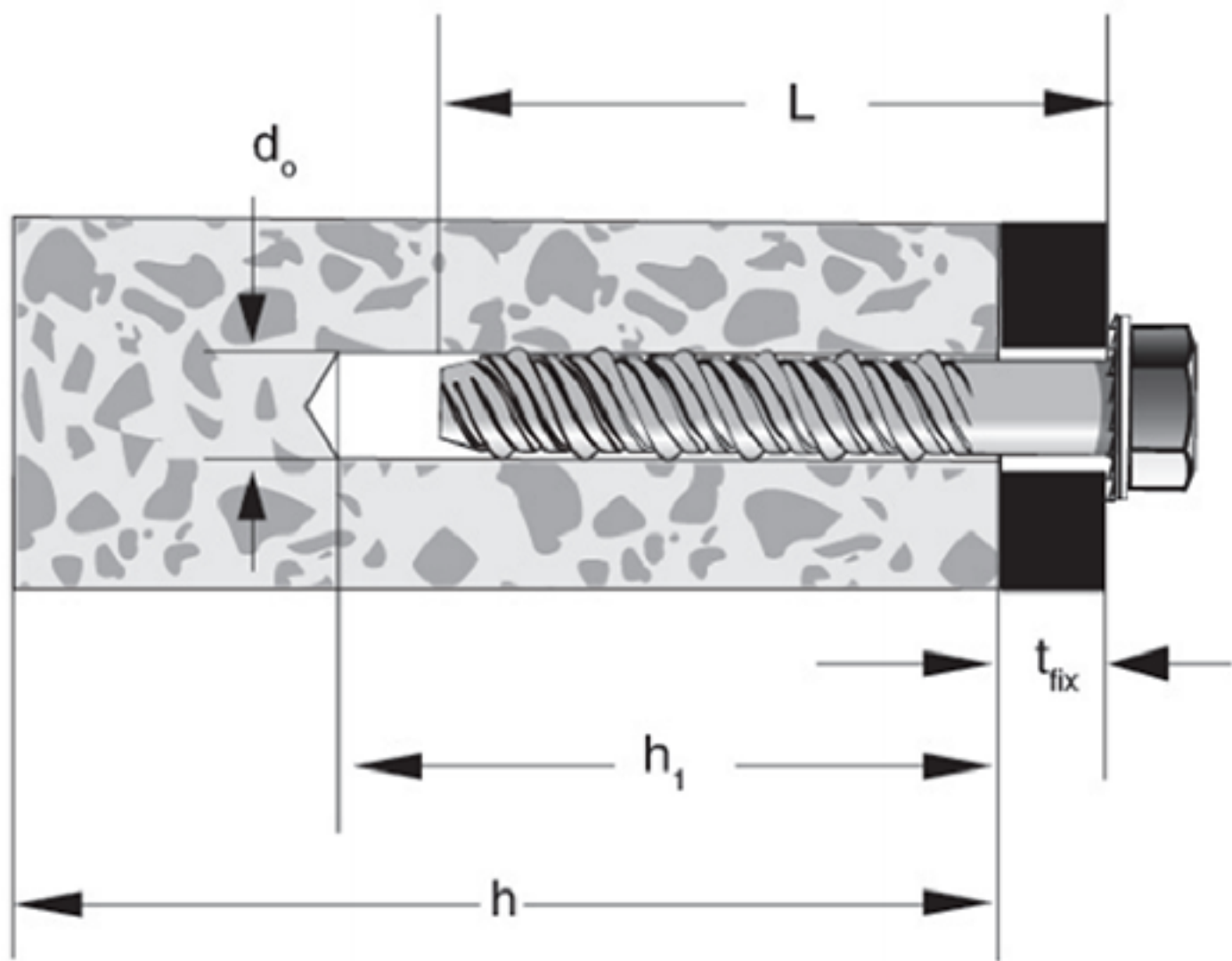


旋入锚栓



完成锚固

注：安装工具一览表见69页



符号

L (mm) 锚栓总长

d_o (mm) 孔洞直径

h₁ (mm) 孔洞深度

t_{fix} (mm) 被连接件厚度

产品规格及技术参数

产品型号	钻孔直径 d _o (mm)	标准钻孔深度 h ₁ (mm)	标准埋深最大锚固厚度 t _x (mm)	安装扭矩 (N·m)
M8*80	8	80	10	≤20
M10*100	10	100	15	≤40
M12*120	12	120	20	≤60
M14*140	14	140	25	≤80

基本设计参数表

产品型号	M8	M10	M12	M14
C30非开裂混凝土上抗拉设计参考值 (KN)	5.5	12.0	17.1	21.3
C30非开裂混凝土上抗剪设计参考值 (KN)	8.0	15.5	19.5	29.8
C30开裂混凝土上抗拉设计参考值 (KN)	4.3	7.8	12.0	17.3
C30开裂混凝土上抗剪设计参考值 (KN)	6.1	15.5	19.5	29.8

货号表

产品型号	产品编码		
	12.9级		410
	电镀锌	达克罗	达克罗
M8*80	06003	06004*	06005*
M10*100	06004	06005*	06006*
M12*120	06007	06008*	06009*
M14*140	06010*	06011*	06012*

注：混凝土自攻锚栓均需定制，定制型号不仅限于表中，具体请致电官方电话咨询；
部分带*的规格产品有少量现货，具体请致电官方电话咨询，

DMA 安卡锚栓 Wedge Anchor

一、产品说明

由螺杆、膨胀片、平垫、弹垫、螺母组成

有5.8级钢、8.8级钢、304（A2-70）/ 316（A4-70）不锈钢等材质可供选择

表面处理（不锈钢材质除外）有：

- 1、电镀锌（平均锌层厚度 $>5\mu\text{m}$ ），应用于普通环境；
- 2、热浸镀锌（平均镀层厚度 $\geq 45\mu\text{m}$ ），应用于腐蚀环境，

二、产品应用

应用于开裂混凝土/非开裂混凝土、天然石材等中型或轻型荷载贯穿式物件或结构件的固定，主要用于固定幕墙、钢结构、支吊架、安全扶手等

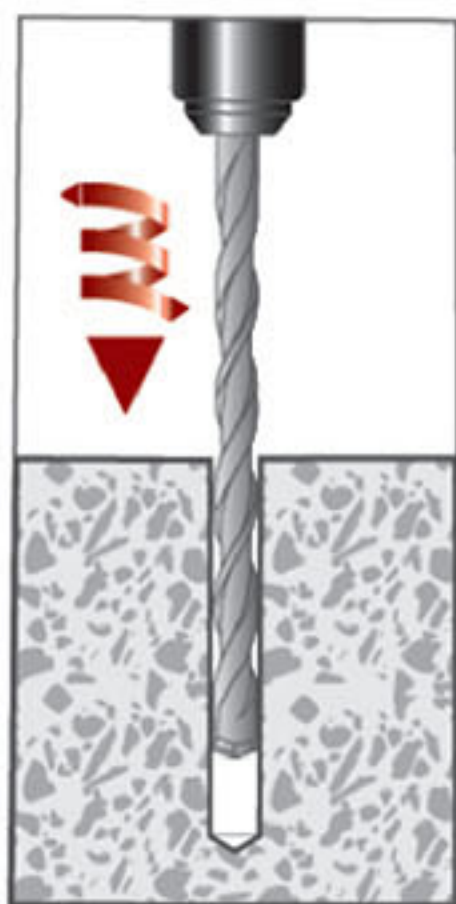
*达立安卡锚栓材料延展性好，可有效调整安装角度；操作简单、安装方便；具有长期有效的后续膨胀能力。

机械锁定，安装到位后无需等待固化时间，提高施工效率。

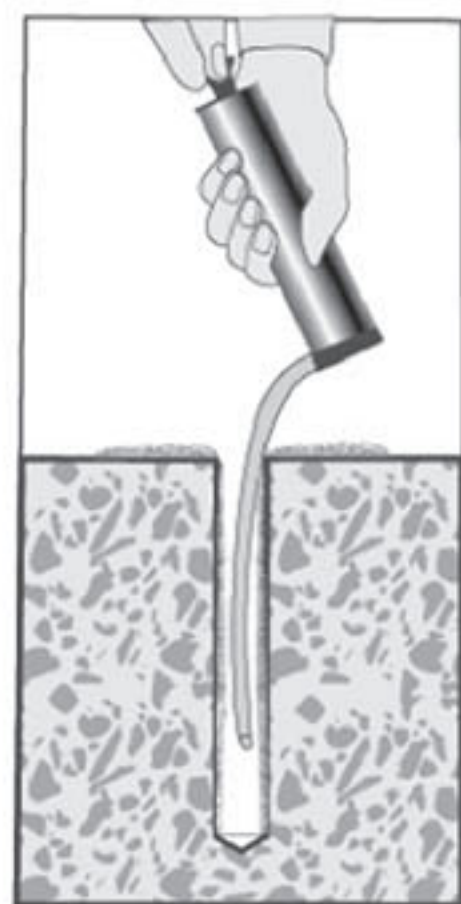


三、操作流程

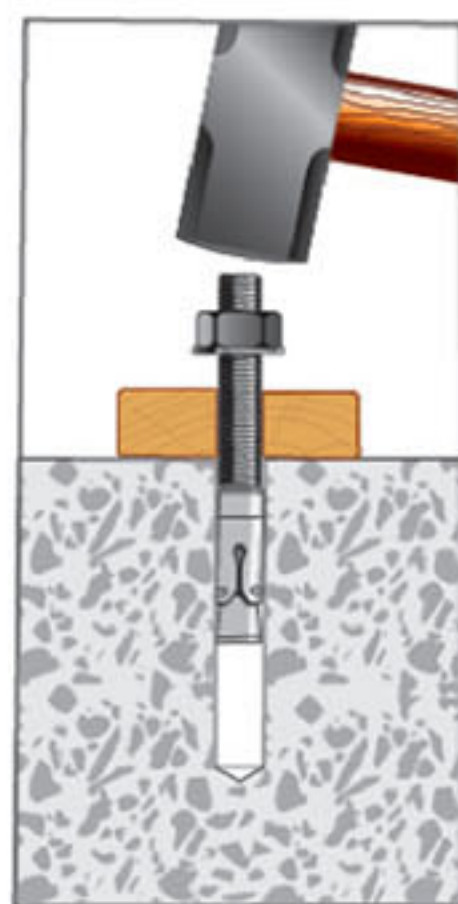
- 1.使用直孔钻头钻相应直径和深度的孔；
- 2.再使用吹灰机对准孔位吹灰直至孔内无灰尘溢出；
- 3.将安卡锚栓敲入孔内；
- 4.旋紧螺母使膨胀片胀开即可完成锚固，



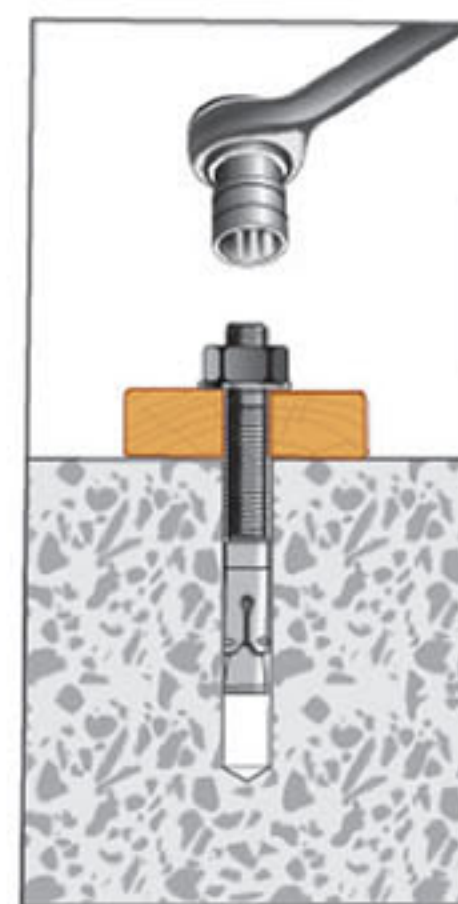
开孔



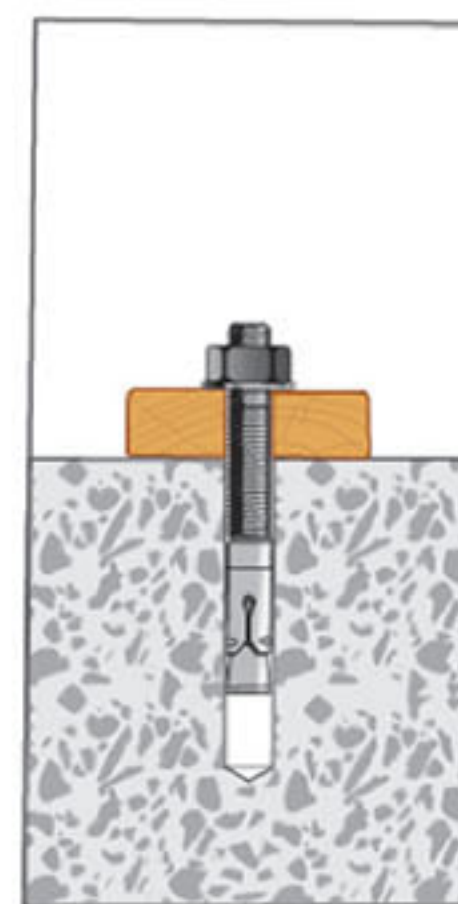
清灰



将锚栓敲入孔内

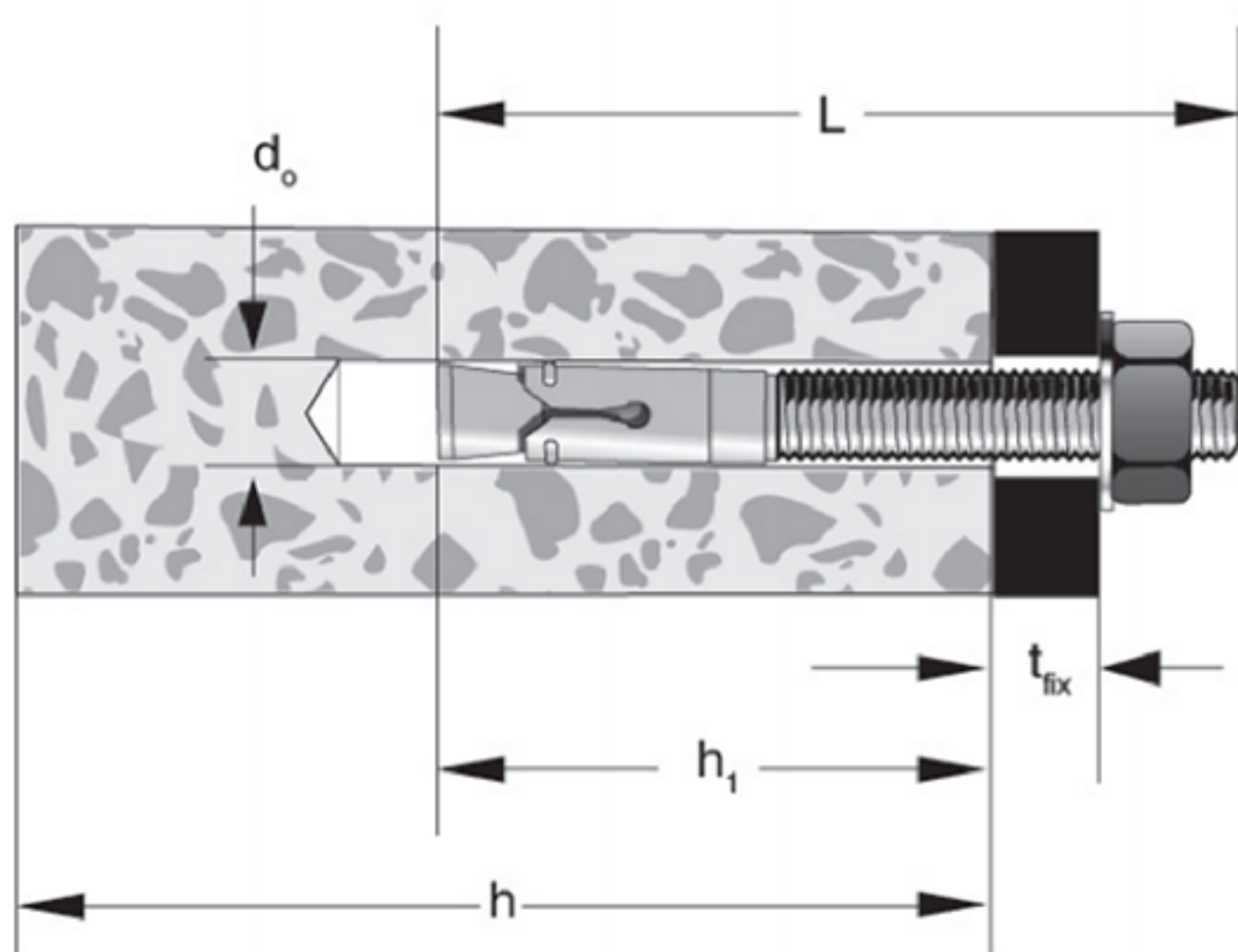


旋紧螺母
使膨胀片胀开



完成锚固

注:安装工具一览表见69页



符号

L (mm) 锚栓总长
 d_o (mm) 孔洞直径
 h_1 (mm) 孔洞深度
 t_{fix} (mm) 被连接件厚度

产品规格及技术参数

产品型号	钻孔直径 d_o (mm)	标准钻孔深度 h_1 (mm)	标准埋深最大锚固厚度 t_{fix} (mm)	安装扭矩 (N·m)
M6*65	6	40	15	10
M8*90	8	65	15	15
M10*100	10	75	15	30
M12*120	12	95	15	50
M16*140	16	110	20	100
M20*170	20	130	25	200

基本设计参数表

产品型号	M6	M8	M10	M12	M16	M20
C30非开裂混凝土上抗拉设计参考值 (KN)	2.7	5.0	8.5	13.1	20.3	33.5
C30非开裂混凝土上抗剪设计参考值 (KN)	4.3	7.8	10.5	14.5	27.8	45.5
C30开裂混凝土上抗拉设计参考值 (KN)	2.4	2.8	5.8	8.0	12.3	20.2
C30开裂混凝土上抗剪设计参考值 (KN)	4.3	7.8	10.5	14.5	27.8	45.5

货号表

产品型号	产品编码					
	5.8级		8.8级		A2-70	A4-70
	电镀锌	热浸镀锌	电镀锌	热浸镀锌		
M6*65	13031	13032	13033	13034	13035	13036
M8*90	13001	13002	13003	13004	13005*	13006*
M10*100	13007	13008	13009	13010	13011	13012
M12*120	13013	13014	13015	13016	13017	13018
M16*140	13019	13020	13021	13022	13023*	13024*
M20*170	13025	13026	13027	13028	13029*	13030*

注：表中带*的规格需定制；

部分带*的规格产品有少量现货，具体请致电官方电话咨询。

DMP 套筒膨胀锚栓 Sleeve expansion anchor bolt

一、产品说明

由螺杆、膨胀片、平垫、弹垫、螺母组成

有5.8级钢、8.8级钢、304 (A2-70) / 316 (A4-70) 不锈钢等材质可供选择

表面处理 (不锈钢材质除外) 有:

- 1、电镀锌 (平均锌层厚度 $> 5 \mu\text{m}$)，应用于普通环境；
- 2、热浸镀锌 (平均镀层厚度 $\geq 45 \mu\text{m}$)，应用于腐蚀环境。

二、产品应用

应用于开裂混凝土/非开裂混凝土、天然石材等基材上，贯穿式重型荷载的固定

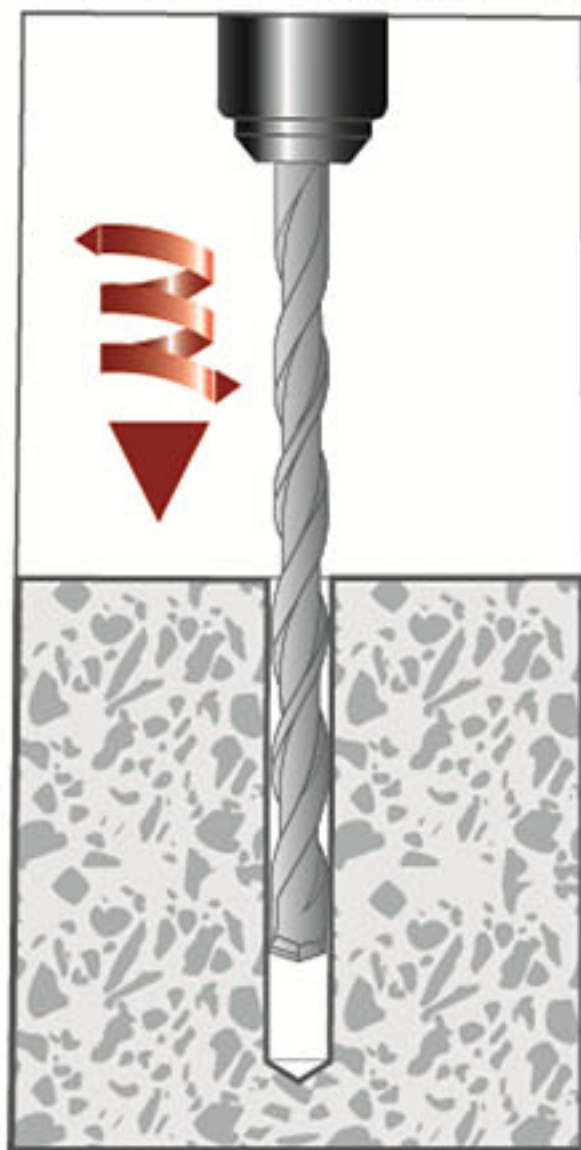
*达立套筒膨胀锚栓，操作简单，安装方便。

*膨胀摩擦，安装到位后无需等待固化时间，提高施工效率。

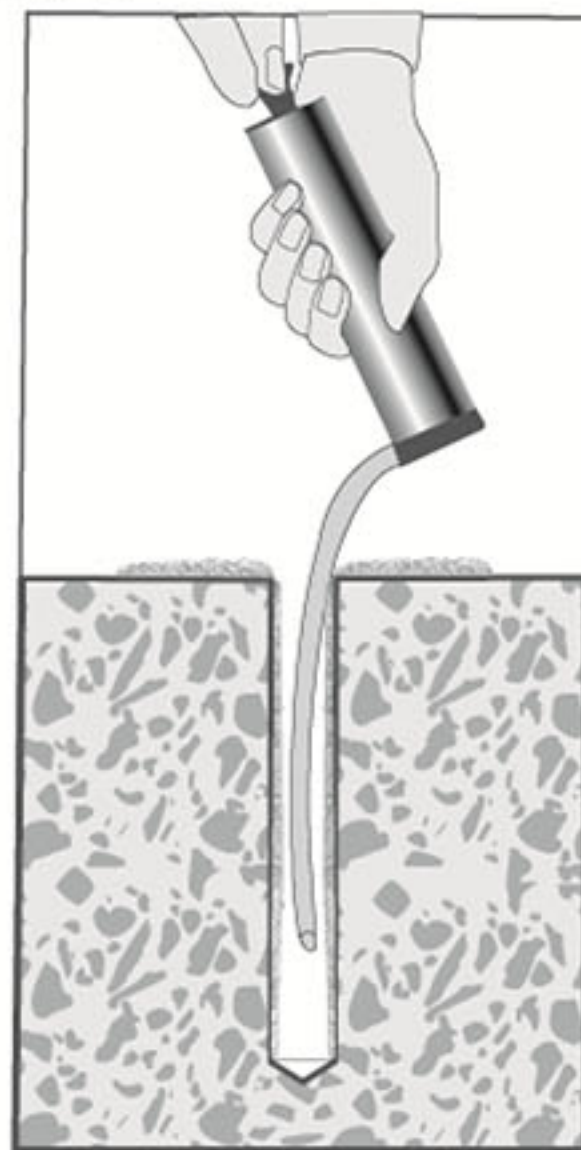


三、操作流程

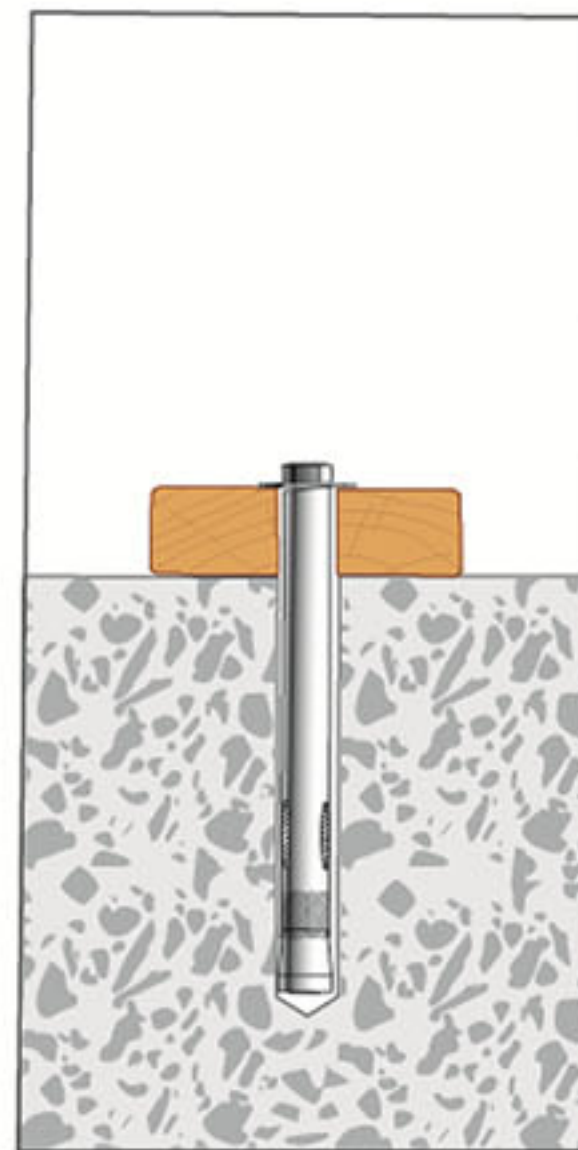
1. 使用直孔钻头钻相应直径和深度的孔；
2. 再使用吹灰机对准孔位吹灰直至孔内无灰尘溢出；
3. 将套筒膨胀锚栓放入孔内；
4. 旋紧螺母使膨胀片胀开即可完成锚固。



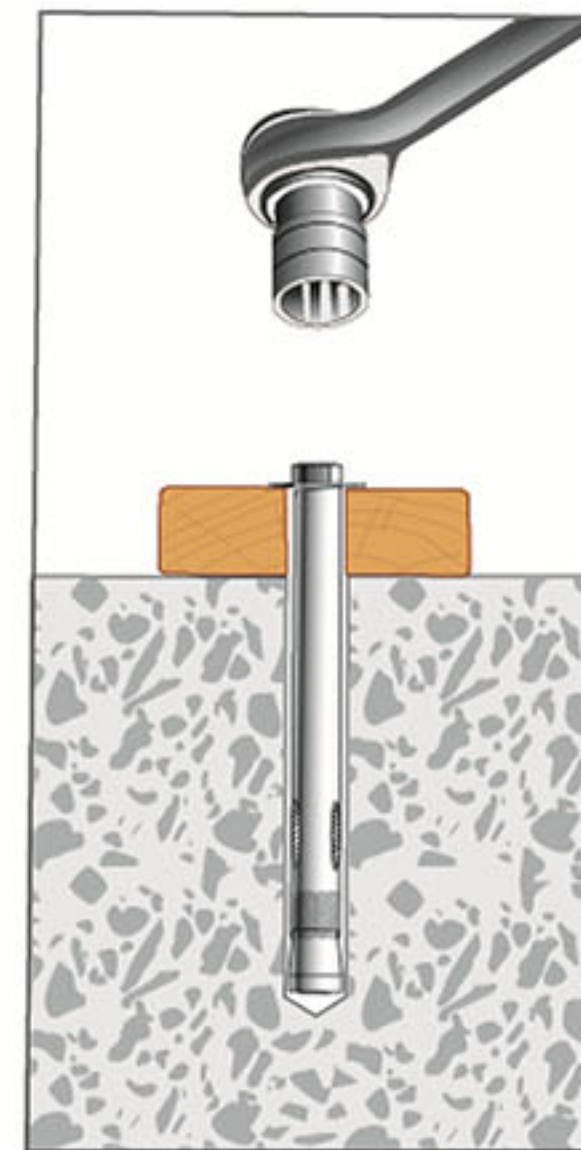
开孔



清灰

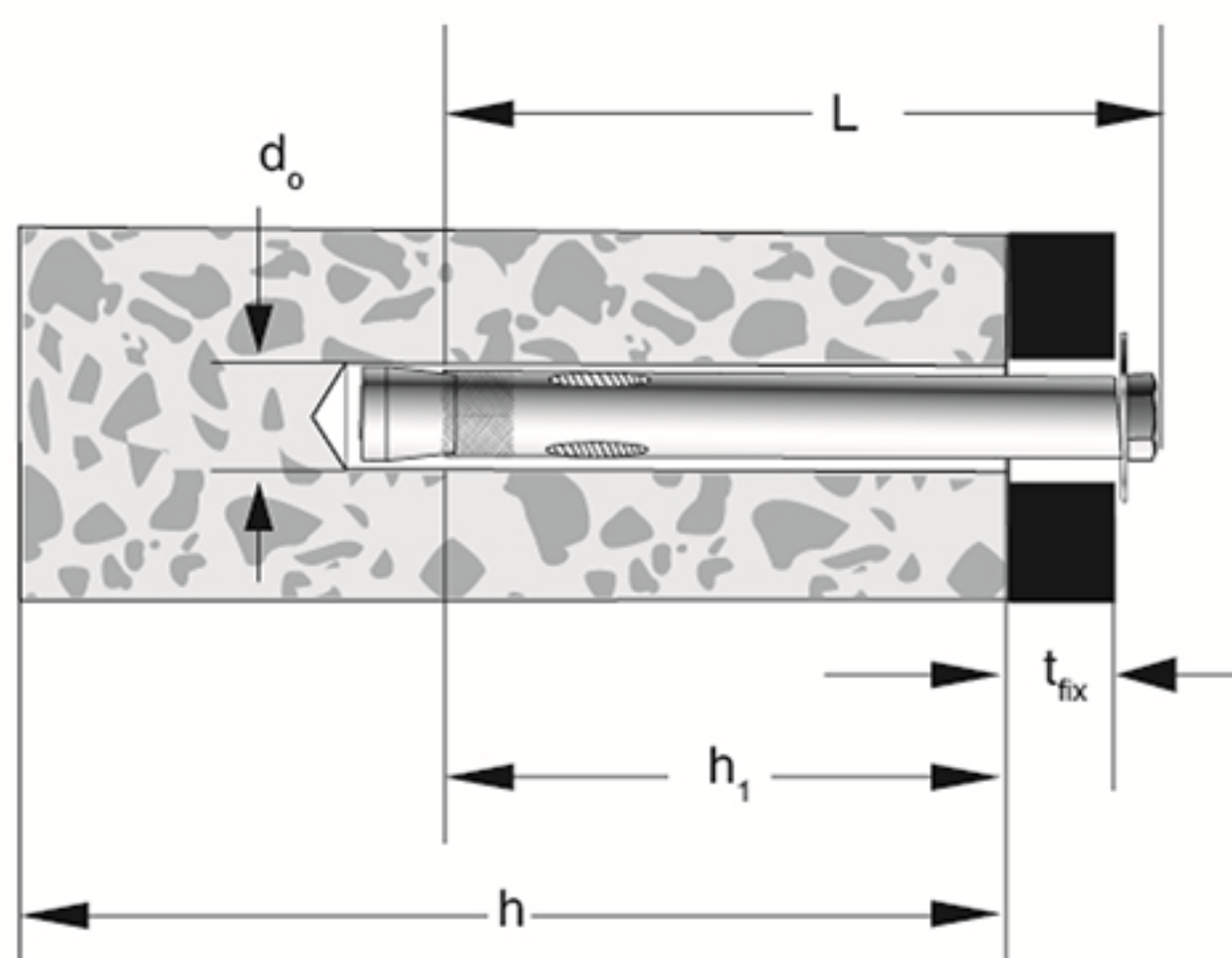


将锚栓放入孔内



旋紧螺母
使膨胀片胀开
完成锚固

注: 安装工具一览表见62页



符号

L [mm] 锚栓总长
 d_o [mm] 孔洞直径
 h_1 [mm] 孔洞深度
 t_{fix} [mm] 被连接件厚度

产品规格及技术参数

产品型号	钻孔直径 d_o (mm)	标准钻孔深度 h_1 (mm)	标准埋深最大锚固厚度 t_{fix} (mm)	安装扭矩 (N·m)
M8*60	10	60	10	20
M8*80		80	20	
M8*100		100	30	
M10*80	12.7	80	20	45
M10*100		100	40	
M10*120		120	40	
M12*100	15	100	20	60
M12*120		120	40	
M12*140		140	60	
M16*120	20	120	20	110
M16*150		150	50	
M16*180		180	80	

基本设计参数表

产品型号	M8	M10	M12	M16
C30非开裂混凝土上抗拉设计参考值 (KN)	15.6	19.7	24.0	33.6
C30非开裂混凝土上抗剪设计参考值 (KN)	11.2	18.8	28.0	44.0
C30开裂混凝土上抗拉设计参考值 (KN)	6.7	10.7	17.2	24.0
C30开裂混凝土上抗剪设计参考值 (KN)	11.2	18.8	28.0	44.0

货号表

产品型号	产品编码			
	8.8级		A2-70	A4-70
	电镀锌	热浸镀锌		
M8*60	13020570	13020593	13020594	13020617
M8*80	13020571	13020592	13020595	13020616
M8*100	13020572	13020591	13020596	13020615
M10*80	13020573	13020590	13020597	13020614
M10*100	13020574	13020589	13020598	13020613
M10*120	13020575	13020588	13020599	13020612
M12*100	13020576	13020587	13020600	13020611
M12*120	13020577	13020586	13020601	13020610
M12*140	13020578	13020585	13020602	13020609
M16*120	13020579	13020584	13020603	13020608
M16*150	13020580	13020583	13020604	13020607
M16*180	13020581	13020582	13020605	13020606

注：表中带*的规格需定制；

部分带*的规格产品有少量现货，具体请致电官方电话咨询。

DMP 重型机械锚栓 High Duty Wedge Anchor

一、产品说明

由锚杆、套筒、缓冲尼龙环、膨胀套筒、锥形退拔组成，拧紧螺母时锥形退拔被拉进膨胀套筒内使膨胀片胀开实现锚固。

有8.8级钢、304（A2-70）/316（A4-70）不锈钢等材质可供选择

表面处理（不锈钢材质除外）有：

- 1、电镀锌（平均锌层厚度 $>5\mu\text{m}$ ），应用于普通环境；
- 2、热浸镀锌（平均镀层厚度 $\geq 45\mu\text{m}$ ），应用于室外、潮湿环境。

二、产品应用

应用于开裂混凝土/非开裂混凝土、天然石材等基材上，贯穿式重型荷载的固定

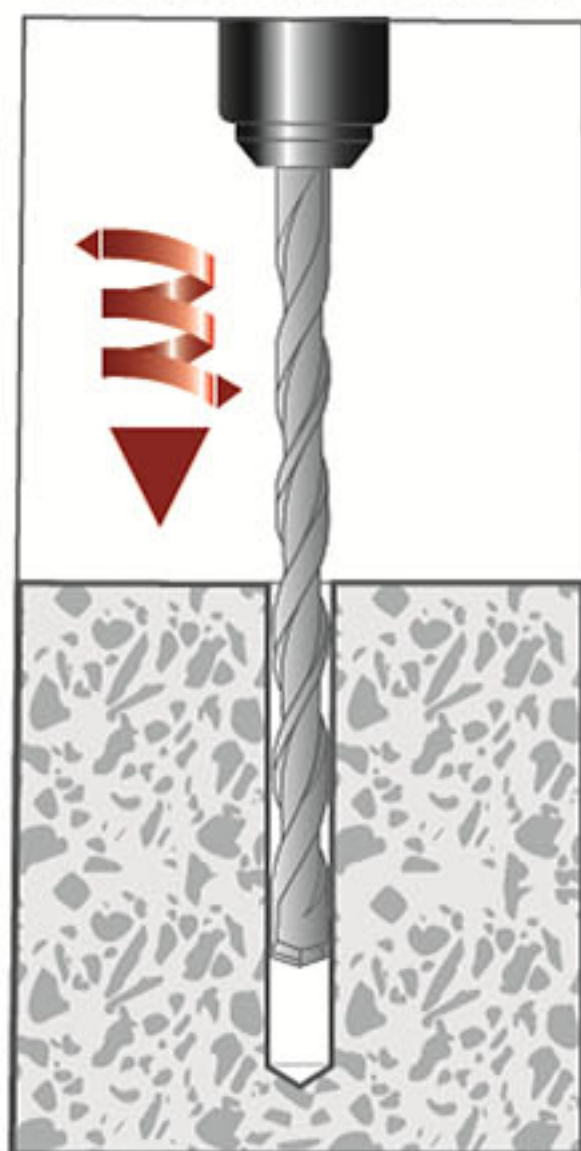
*达立重型机械锚栓，操作简单，安装方便，抗震性能尤为出色。

*机械锁定，安装到位后无需等待固化时间，提高施工效率。



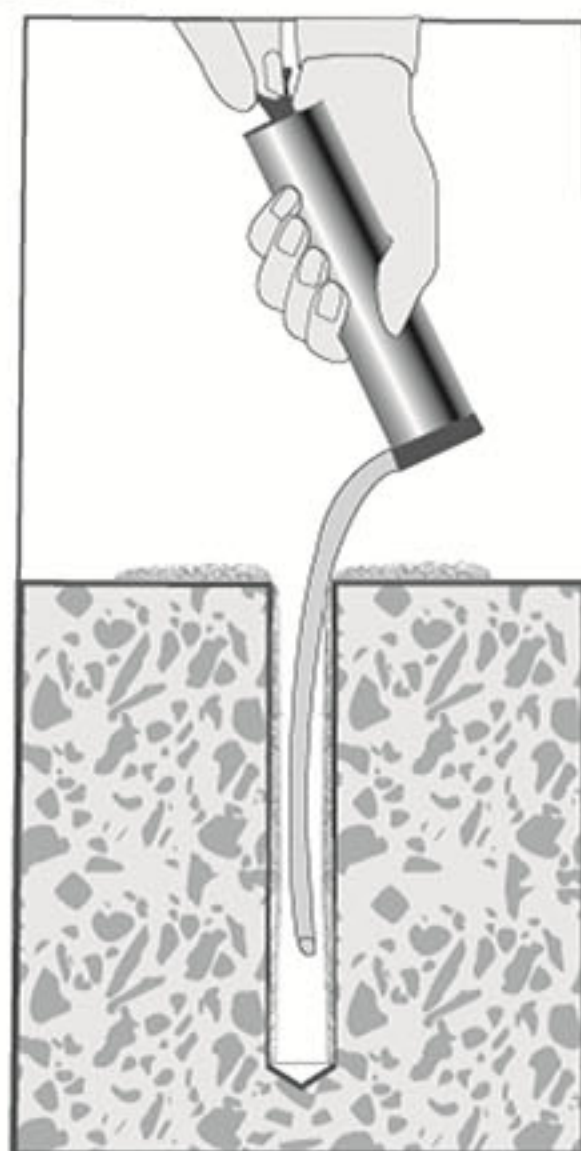
三、操作流程

- 1.使用直孔钻头钻相应直径和深度的孔；
- 2.再使用吹灰机对准孔位吹灰直至孔内无灰尘溢出；
- 3.将重型锚栓放入孔内；
- 4.旋紧螺母使膨胀片胀开即可完成锚固。

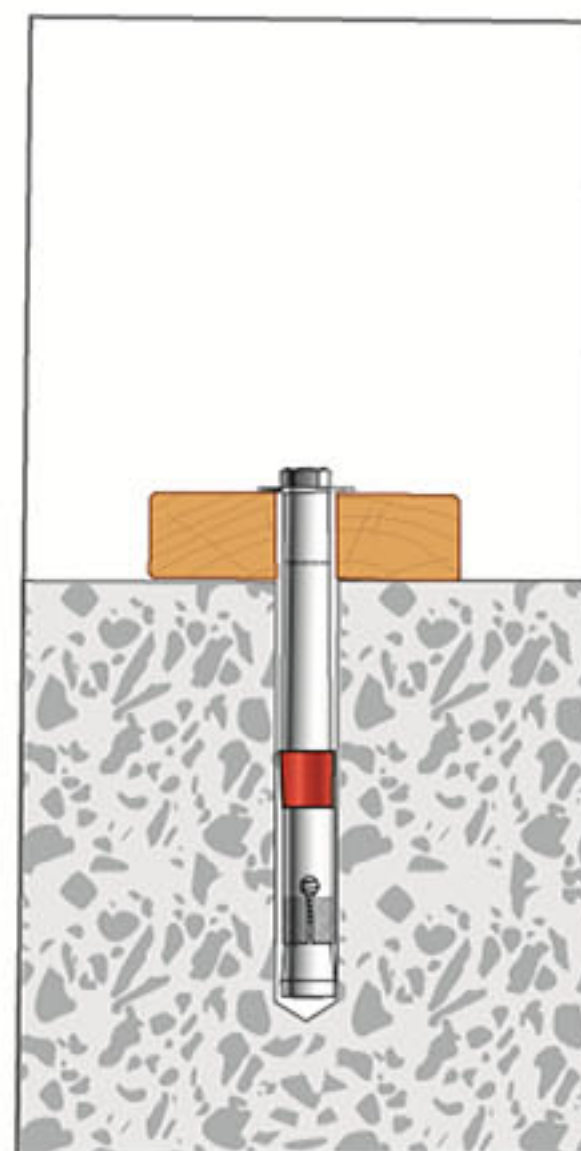


开孔

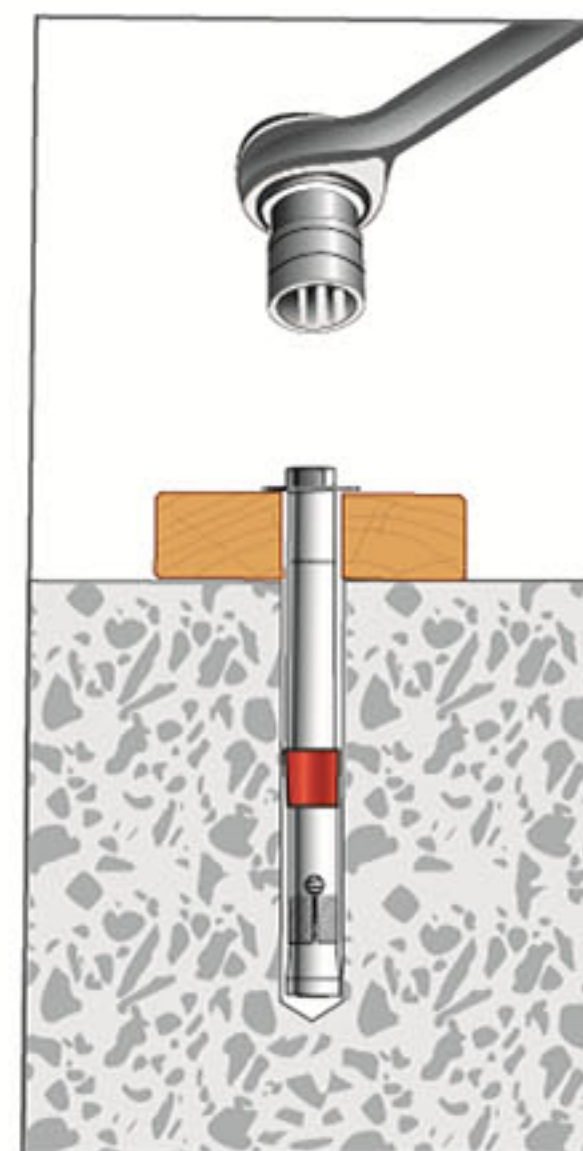
注：安装工具一览表见62页



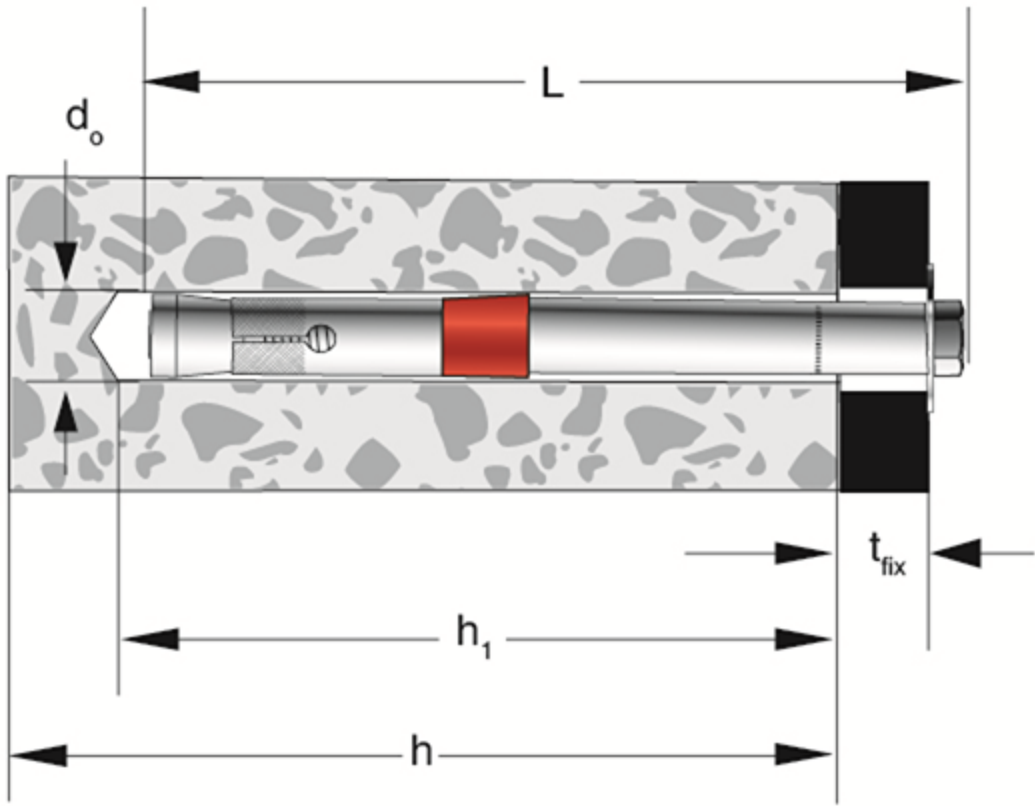
清灰



将锚栓放入孔内



旋紧螺母
使膨胀片胀开
完成锚固



符号

L [mm] 锚栓总长

d_0 [mm] 孔洞直径

h_1 [mm] 孔洞深度

t_{fix} [mm] 被连接件厚度

产品规格及技术参数

产品型号	钻孔直径 d_0 (mm)	标准钻孔深度 h_1 (mm)	标准埋深最大锚固厚度 t_{fix} (mm)	安装扭矩 (N·m)
M8*100	12	100	20	20
M10*120	15	120	25	35
M12*140	18	140	25	60
M16*160	24	155	25	80
M20*180	28	170	40	160

基本设计参数表

产品型号	M8	M10	M12	M16	M20
C30非开裂混凝土上抗拉设计参考值 (KN)	15.5	19.0	23.5	33.5	45.0
C30非开裂混凝土上抗剪设计参考值 (KN)	14.5	21.1	29.0	42.3	75.2
C30开裂混凝土上抗拉设计参考值 (KN)	6.3	9.8	17.0	23.3	31.0
C30开裂混凝土上抗剪设计参考值 (KN)	14.1	17.5	23.5	33.8	55.0

货号表

产品型号	产品编码			
	8.8级		A2-70	A4-70
	电镀锌	热浸镀锌		
M8*100	07003*	07004*	07005*	07006*
M10*120	07009	07010	07011	07012
M12*140	07015	07016	07017	07018
M16*160	07021	07022	07023*	07024*
M20*180	07027	07028*	07029*	07030*

注：表中带*的规格需定制；
部分带*的规格产品有少量现货，具体请致电官方电话咨询。

DMN 内迫锚栓 Drop in Anchor

一、产品说明

由套筒、内芯、挡片、平垫、弹垫、六角螺栓组成

有5.8级钢、8.8级钢、304（A2-70）/316（A4-70）不锈钢等材质可供选择

表面处理（不锈钢材质除外）有：

- 1、电镀锌（平均锌层厚度 $>5\mu\text{m}$ ），应用于普通环境；
- 2、热浸镀锌（平均镀层厚度 $\geq 45\mu\text{m}$ ），应用于室外、潮湿环境。

二、产品应用

应用于非开裂混凝土/开裂混凝土、天然石材等基材上，中低型负载的结构件固定或设备安装

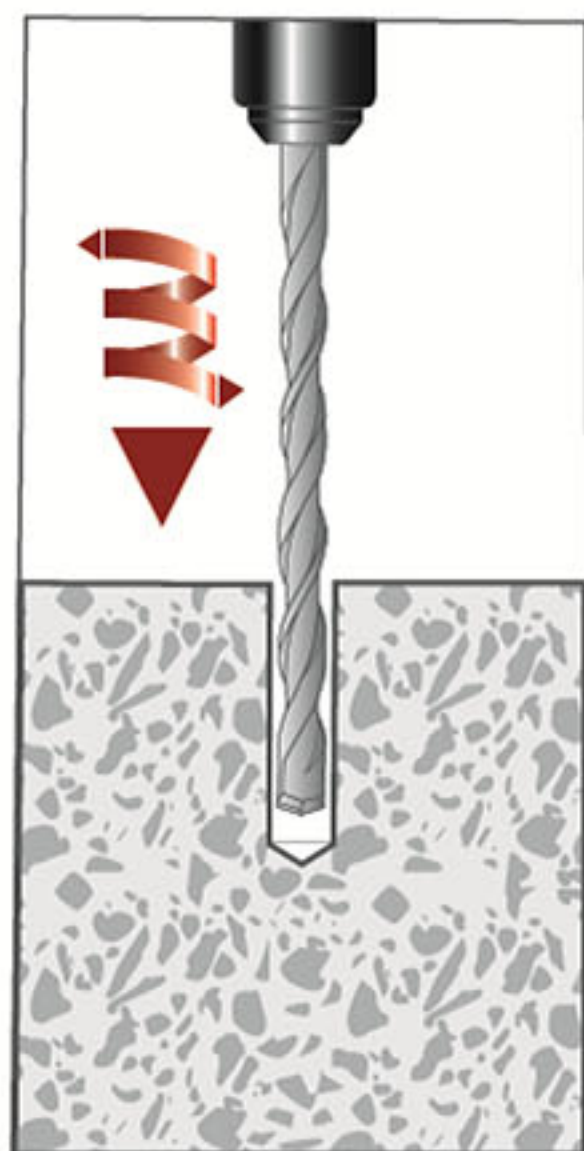
*达立内迫锚栓操作简单，安装方便，性价比极高。

*机械锁定，安装到位后无需等待固化时间，提高施工效率。



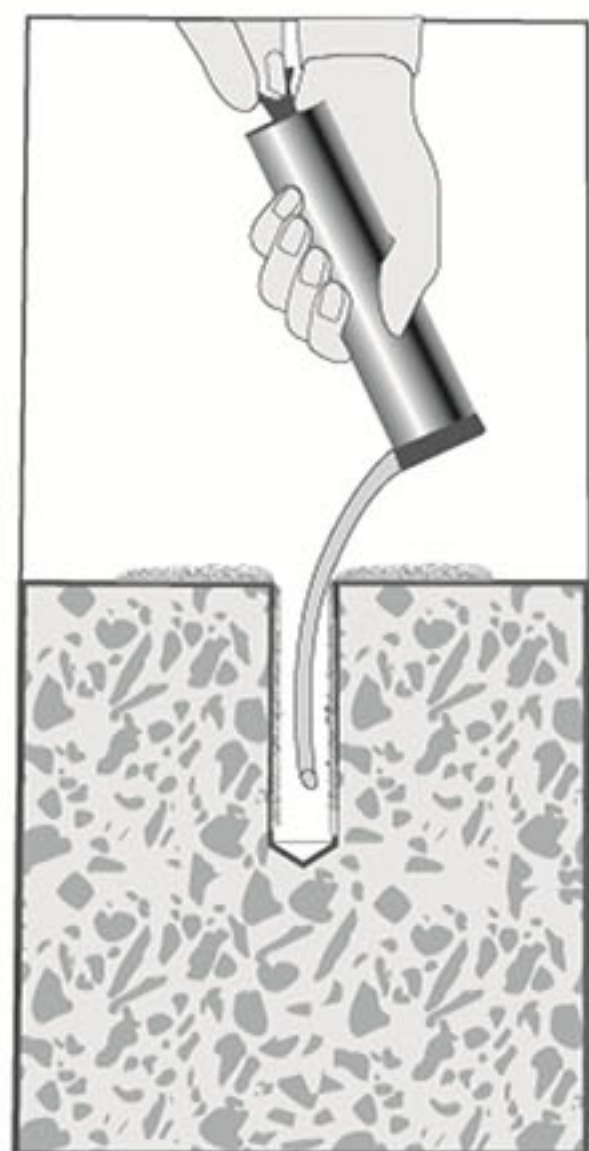
三、操作流程

- 1.使用直孔钻头钻相应直径和深度的孔；
- 2.使用吹灰机对准孔位吹灰直至孔内无灰尘溢出；
- 3.将内迫锚栓放入孔内；
- 4.使用榔头配合敲击棒敲击内芯使膨胀片胀开；
- 5.旋入六角螺栓即可完成锚固。

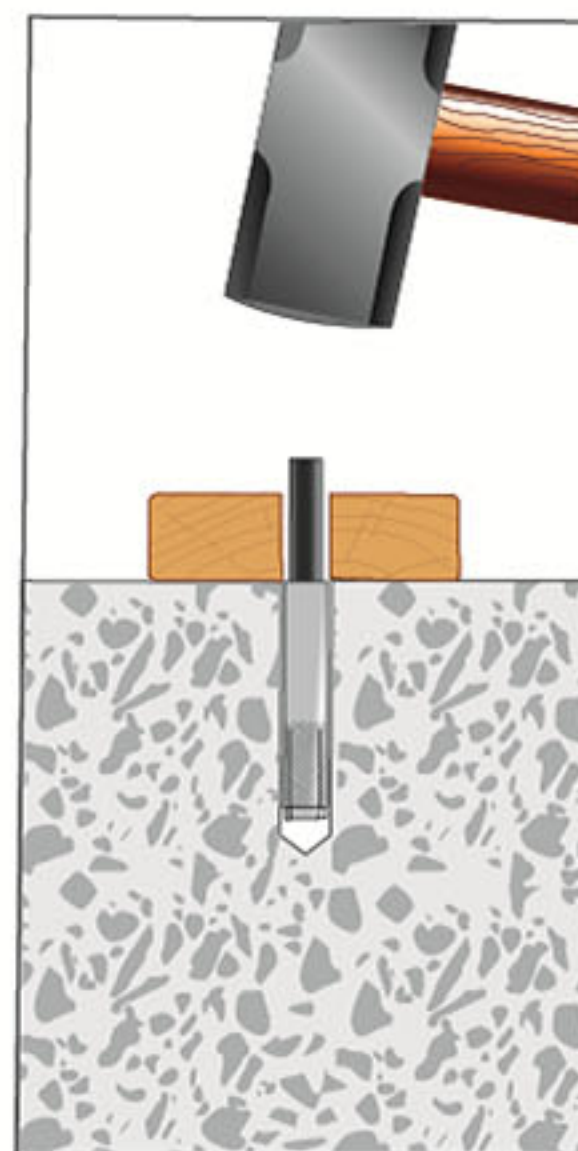


开孔

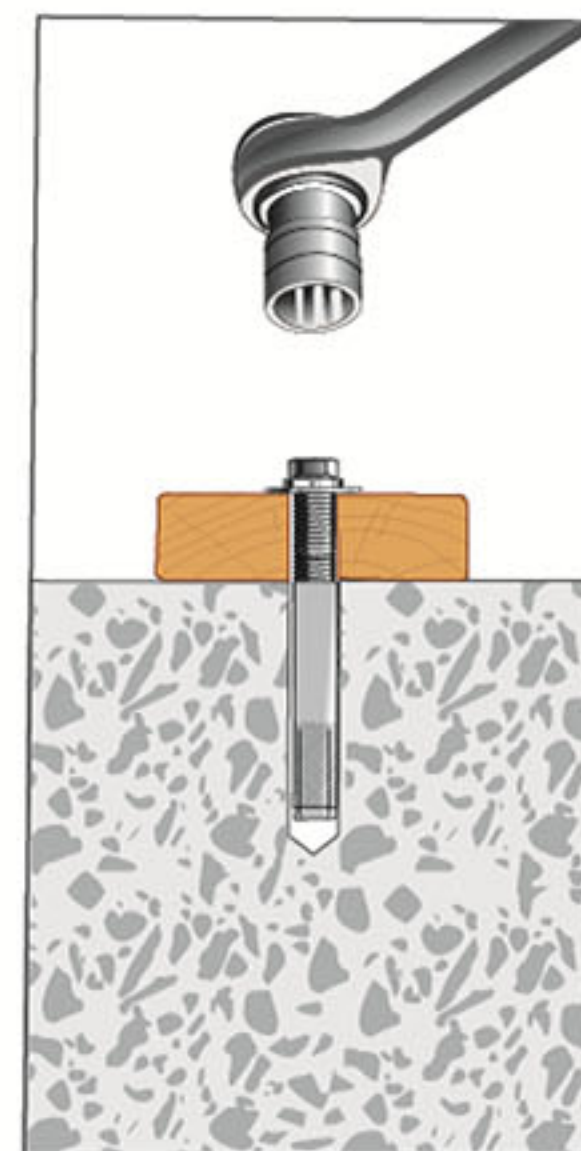
注：安装工具一览表见62页



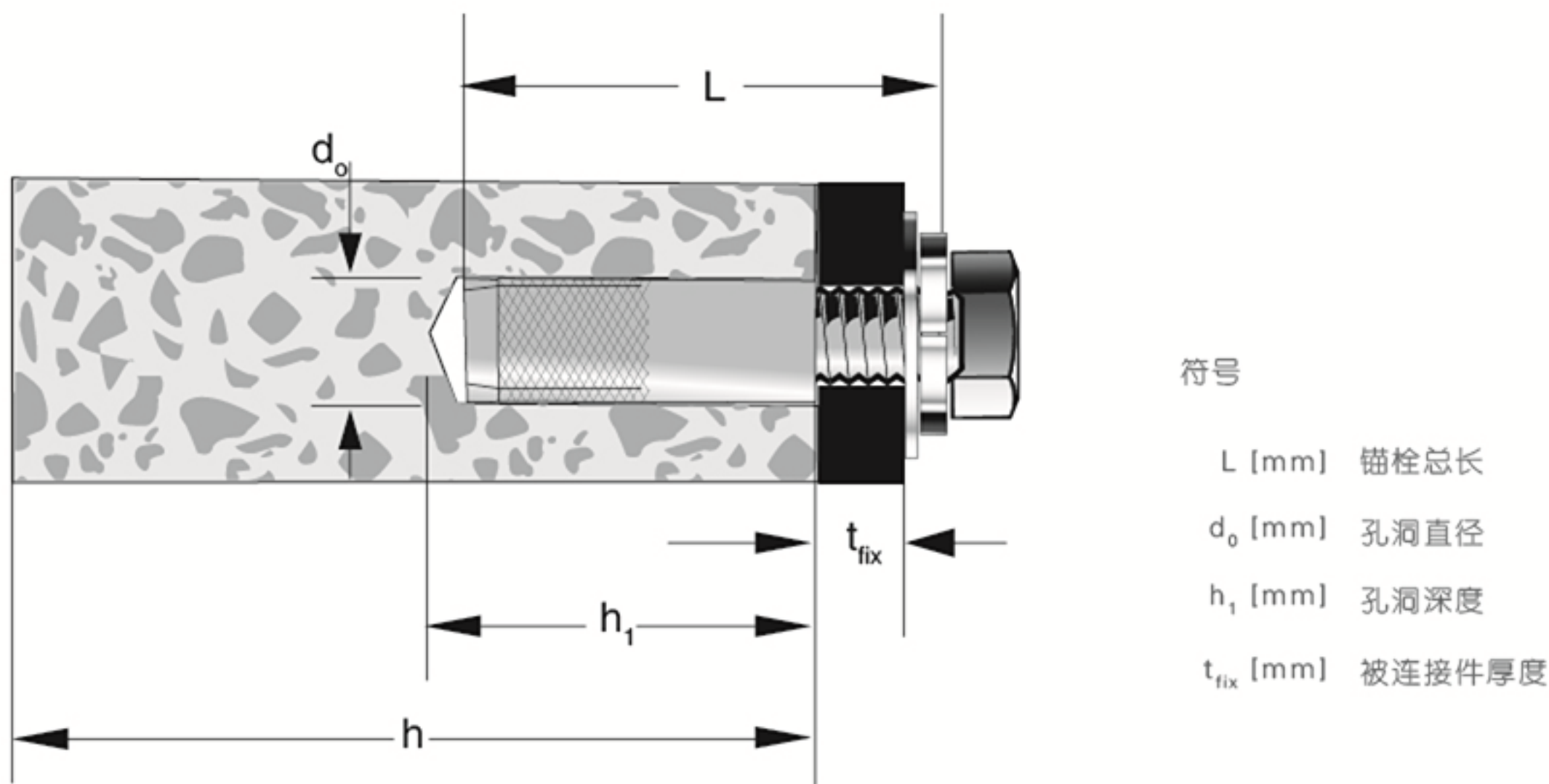
清灰



将锚栓放入孔内
锤击敲击棒使底部胀开



旋入六角螺栓即可完成锚固



产品规格及技术参数

产品型号	钻孔直径 d_0 (mm)	标准钻孔深度 h_1 (mm)	有效埋深 h_0 (mm)	锚栓长度 L(mm)
M6 × 25	8	28	25	25
M8 × 30	10	33	30	30
M10 × 40	12	43	40	40
M12 × 50	16	53	50	50
M16 × 65	20	68	65	65
M20 × 80	24	83	80	80

基本设计参数表

产品型号	M6	M8	M10	M12	M16	M20
C30非开裂混凝土上抗拉设计参考值 (KN)	1.8	2.4	5.8	7.1	12.1	18.3
C30非开裂混凝土上抗剪设计参考值 (KN)	3.5	4.6	7.0	9.6	17.9	27.3
C30开裂混凝土上抗拉设计参考值 (KN)	1.3	1.7	4.1	5.0	8.6	13.0
C30开裂混凝土上抗剪设计参考值 (KN)	3.5	4.6	7.0	9.6	17.9	27.3

货号表

产品型号	产品编码					
	5.8级		8.8级		A2-70	A4-70
	电镀锌	热浸镀锌	电镀锌	热浸镀锌		
M6 × 25	11001*	11002*	11003*	11004*	11005*	11006*
M8 × 30	11007	11008	11009	11010	11011*	11012*
M10 × 40	11013	11014	11015	11016	11017*	11018*
M12 × 50	11019	11020	11021	11022	11023*	11024*
M16 × 65	11025*	11026*	11027*	11028*	11029*	11030*
M20 × 80	11031*	11032*	11033*	11034*	11035*	11036*

注：表中带*的规格需定制；
部分带*的规格产品有少量现货，具体请致电官方电话咨询。

DMY 预埋锚栓 Embedded anchor

一、产品说明

由预埋套筒、外六角头螺栓、平垫组成
选用优质304 (A2) /316 (A4) 不锈钢制成

二、产品应用

主要应用于盾构管片，辅助固定支架设备。



A型

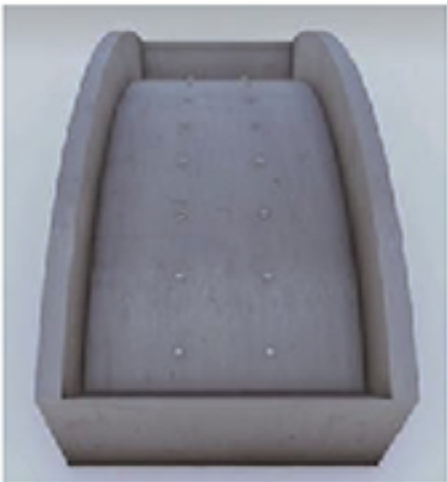


B型



端盖

三、安装流程



固定螺栓



安装预埋套筒



浇筑混凝土



安装支架

产品规格及技术参数表

产品型号	锚固深度 h _{nom} (mm)	材 质	产品编码
M10*44	44mm	A2	11020222
M12*55	55mm	A2	11020224
M10*44	44mm	A4	11020223
M12*55	55mm	A4	11020225

*特殊规格可定制