

化学锚栓系列产品

Chemical Anchor System

DMH 高强化学锚栓 High-Strength Chemical Anchor

一、产品说明

由锚栓部分（螺杆、平垫、螺母）及化学药剂管组成

锚栓部分有5.8级钢、8.8级钢、304（A2-70）/ 316（A4-70）

不锈钢等材质可供选择

锚栓（不锈钢材质除外）表面处理有：

- 1、电镀锌（平均锌层厚度 $> 5 \mu\text{m}$ ），应用于普通环境；
- 2、热浸镀锌（平均锌层厚度 $> 45 \mu\text{m}$ ），应用于腐蚀环境。

化学药剂由改性乙烯基树脂、石英砂、固化剂组成。



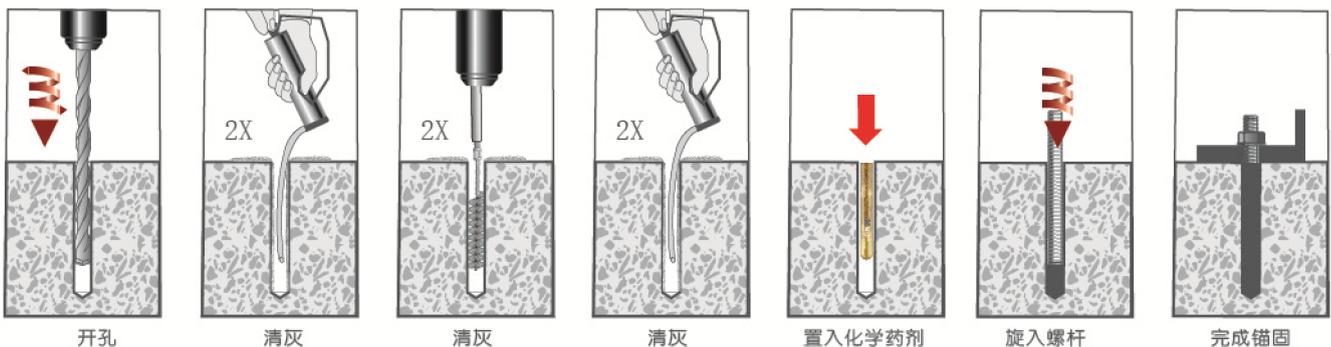
二、产品应用

应用于非开裂混凝土、天然石材等基材上，小间距、小边距的结构件固定或设备安装

*达立高强化学锚栓在高负载、振动负载下有稳定出色的锚固表现。

三、操作流程

- 1.使用直孔钻头钻相应直径和深度的孔；
- 2.使用吹灰机对准孔吹灰2次以上；
- 3.使用毛刷清理孔壁灰尘2次以上；
- 4.再使用吹灰机对准孔位吹灰直至孔内无灰尘溢出；
- 5.置入化学锚栓药剂；
- 6.使用扭矩电钻旋入高强化学锚栓完成锚固。

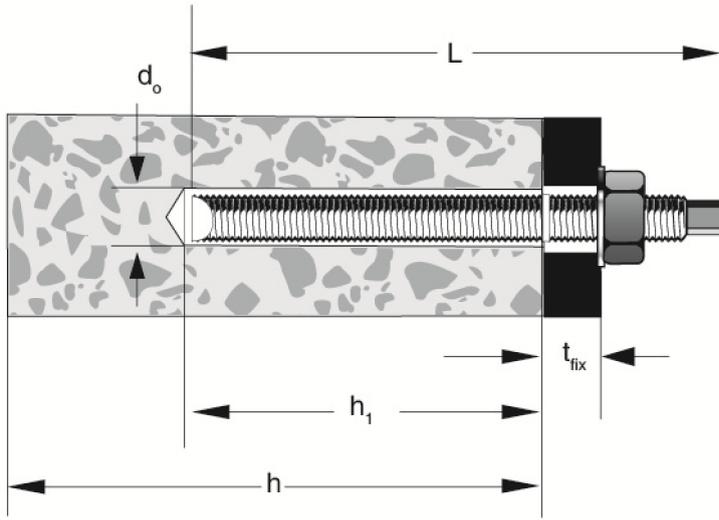


注：安装工具一览表见68页

四、化学反应时间

凝结时间表：

| 基材温度 | 硬化时间 |
|---------|-------|
| -5℃~0℃ | 5h |
| 0℃~10℃ | 1h |
| 10℃~20℃ | 30min |
| ≥20℃ | 20min |



符号

- L (mm) 锚栓总长
- d_0 (mm) 孔洞直径
- h_1 (mm) 孔洞深度
- t_{fix} (mm) 被连接件厚度

产品规格及技术参数

| 产品型号 | 钻孔直径 d_0 (mm) | 钻孔深度 h_1 (mm) | 最大锚固厚度 t_{fix} (mm) | 最小基材厚度 h(mm) | 螺杆全长 L(mm) |
|---------|-----------------|-----------------|-----------------------|--------------|------------|
| M8*110 | 10 | 80 | 15 | 140 | 110 |
| M10*130 | 12 | 90 | 20 | 160 | 130 |
| M12*160 | 14 | 110 | 25 | 210 | 160 |
| M16*190 | 18 | 125 | 35 | 210 | 190 |
| M20*260 | 25 | 170 | 65 | 340 | 260 |
| M24*300 | 28 | 210 | 65 | 370 | 300 |
| M30*380 | 35 | 270 | 70 | 540 | 380 |

基本设计参数表

| 产品型号 | | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M30 |
|------------------------------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|
| C30砼上 抗拉设计 参考值 (KN) | 5.8级 | 9.3 | 13.8 | 19.8 | 30.9 | 52.4 | 87.5 | 133.6 |
| | 8.8级 | 12.4 | 16.8 | 22.9 | 34.5 | 58.8 | 87.5 | 133.6 |
| | A2-70 | 11.8 | 15.3 | 20.8 | 32.3 | 55.8 | 87.5 | 133.6 |
| | A4-70 | 12.4 | 16.8 | 22.9 | 34.5 | 58.8 | 87.5 | 133.6 |
| C30砼上 抗剪设计 参考值 (KN) | 5.8级 | 6.8 | 10.5 | 14.5 | 27.8 | 45.5 | 65.5 | 121.3 |
| | 8.8级 | 8.3 | 13.1 | 19.0 | 32.3 | 55.2 | 82.0 | 132.6 |
| | A2-70 | 7.9 | 12.6 | 18.3 | 29.0 | 51.4 | 75.5 | 127.5 |
| | A4-70 | 8.3 | 13.1 | 19.0 | 32.3 | 55.2 | 82.0 | 132.6 |

货号表

| 产品型号 | 产品编码 | | | | | | |
|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | 5.8级 | | 8.8级 | | A2-70 | A4-70 | 化学药剂 |
| | 镀锌 | 热浸镀锌 | 镀锌 | 热浸镀锌 | | | |
| M8*110 | 02001 | 02002 | 02003 | 02004 | 02005* | 02006* | 82043* |
| M10*130 | 02007 | 02008 | 02009 | 02010 | 02011 | 02012 | 02044 |
| M12*160 | 02013 | 02014 | 02015 | 02016 | 02017 | 02018 | 22045 |
| M16*190 | 02019 | 02020 | 02021 | 02022 | 02023 | 02024 | 42046 |
| M20*260 | 02025 | 02026 | 02027 | 02028 | 02029 | 02030 | 62047 |
| M24*300 | 02031 | 02032* | 02033* | 02034* | / | / | 82048 |
| M30*380 | 02037* | 02038* | 02039* | 02040* | / | / | 02049* |

注：表中带*的规格需定制，带/的规格表示不能定制；

部分带*的规格产品有少量现货，具体请致电官方电话咨询；

达立可根据工程实际需要，为您提供定制化化学锚栓及定制配套耗材的服务，并提供定制化化学锚栓的选型、计算等整体解决方案。

小贴士—达立高强化学锚栓出品时免费配套相应规格安装工具及护具，让您省心。

DMJ 定型锚栓 Pointed chemical anchor

一、产品说明

由螺杆、平垫、螺母组成

有5.8级钢、8.8级钢、304 (A2-70) / 316 (A4-70) 不锈钢等

材质可供选择

锚栓 (不锈钢材质除外) 表面处理有:

- 1、电镀锌 (平均锌层厚度 $> 5 \mu\text{m}$) , 应用于普通环境;
- 2、热浸镀锌 (平均锌层厚度 $> 45 \mu\text{m}$) , 应用于腐蚀环境。

配套达立注射式环氧树脂植筋胶 (参见31页产品详细内容) 安装

或配套送立化学药剂使用。

二、产品应用

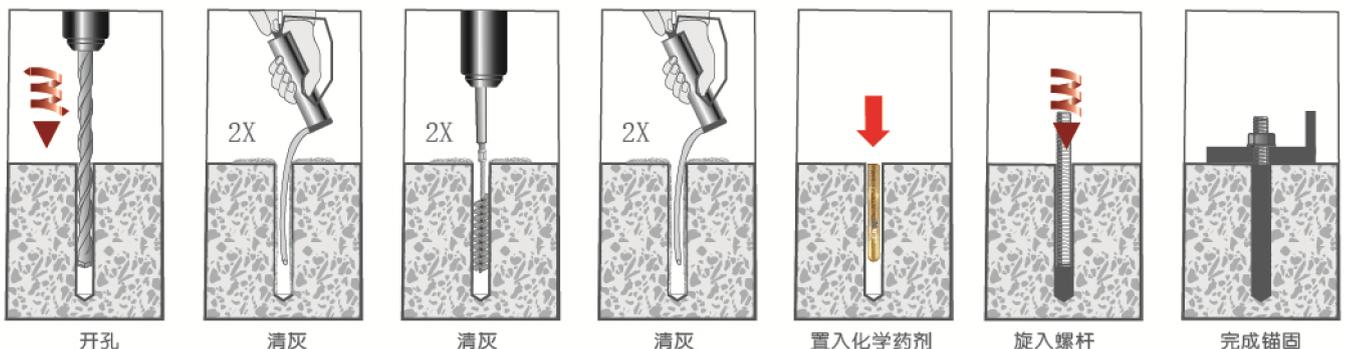
应用于开裂/非开裂混凝土、天然石材等基材上, 小间距、小边距的结构件固定或设备安装

*达立定型锚栓在高负载、振动负载下有稳定出色的锚固表现, 环氧树脂植筋胶在严酷环境下更稳定持久。

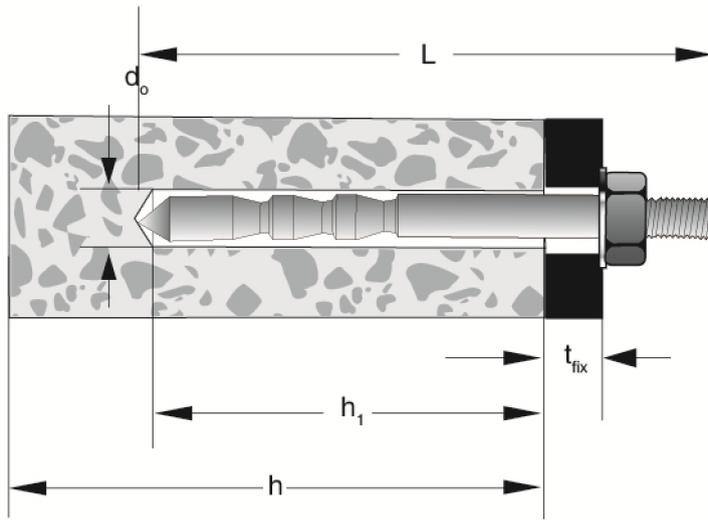


三、操作流程

- 1.使用直孔钻头钻相应直径和深度的孔;
- 2.使用吹灰机对准孔吹灰2次以上;
- 3.使用毛刷清理孔壁灰尘2次以上;
- 4.再使用吹灰机对准孔位吹灰直至孔内无灰尘溢出;
- 5.置入化学药剂后旋入定型锚栓。



注:安装工具一览表见68页, 化学反应时间参见31页。



符号

- L (mm) 锚栓总长
- d_0 (mm) 孔洞直径
- h_1 (mm) 孔洞深度
- t_{fix} (mm) 被连接件厚度

产品规格及技术参数

| 产品型号 | 钻孔直径 d_0 (mm) | 钻孔深度 h_1 (mm) | 最大锚固厚度 t_{fix} (mm) | 最小基材厚度 h (mm) | 螺杆全长 L(mm) |
|---------|-----------------|-----------------|-----------------------|-----------------|------------|
| M8*110 | 10 | 80 | 15 | 140 | 110 |
| M10*130 | 12 | 90 | 20 | 160 | 130 |
| M12*160 | 14 | 110 | 25 | 210 | 160 |
| M16*190 | 18 | 125 | 35 | 210 | 190 |
| M20*260 | 25 | 170 | 65 | 340 | 260 |
| M24*300 | 28 | 210 | 65 | 370 | 300 |
| M30*380 | 35 | 270 | 70 | 540 | 380 |

基本设计参数表

| 产品型号 | | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M30 |
|-------------------------------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|
| C30非开裂混凝土上 抗拉设计参考值 (KN) | 5.8级 | 10.3 | 13.8 | 19.8 | 30.9 | 52.4 | 87.5 | 133.6 |
| | 8.8级 | 12.4 | 16.8 | 22.9 | 34.5 | 58.8 | 87.5 | 133.6 |
| | A2-70 | 11.8 | 15.3 | 20.8 | 32.3 | 55.8 | 87.5 | 133.6 |
| | A4-70 | 12.4 | 16.8 | 22.9 | 34.5 | 58.8 | 87.5 | 133.6 |
| C30非开裂混凝土上 抗剪设计参考值 (KN) | 5.8级 | 6.8 | 10.5 | 14.5 | 27.8 | 45.5 | 65.5 | 121.3 |
| | 8.8级 | 8.3 | 13.1 | 19.0 | 32.3 | 55.2 | 82.0 | 132.6 |
| | A2-70 | 7.9 | 12.6 | 18.3 | 29.0 | 51.4 | 75.5 | 127.5 |
| | A4-70 | 8.3 | 13.1 | 19.0 | 32.3 | 55.2 | 82.0 | 132.6 |
| C30开裂混凝土上 抗拉设计参考值 (KN) | 5.8级 | 8.5 | 13.8 | 20.5 | 24.0 | 48.2 | 52.5 | -- |
| | 8.8级 | | | | | | | |
| | A2-70 | | | | | | | |
| | A4-70 | | | | | | | |
| C30开裂混凝土上 抗剪设计参考值 (KN) | 5.8级 | 6.8 | 10.5 | 14.5 | 27.8 | 45.5 | 65.5 | 121.3 |
| | 8.8级 | 8.3 | 13.1 | 19.0 | 32.3 | 55.2 | 82.0 | 132.6 |
| | A2-70 | 7.9 | 12.6 | 18.3 | 29.0 | 51.4 | 75.5 | 127.5 |
| | A4-70 | 8.3 | 13.1 | 19.0 | 32.3 | 55.2 | 82.0 | 132.6 |

货号表

| 产品型号 | 产品编码 | | | | | |
|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | 5.8级 | | 8.8级 | | A2-70 | A4-70 |
| | 电镀锌 | 热浸镀锌 | 电镀锌 | 热浸镀锌 | | |
| M8*110 | 03001* | 03002* | 03003* | 03004* | 03005* | 03006* |
| M10*130 | 03007 | 03008 | 03009 | 03010 | 03011 | 03012 |
| M12*160 | 03013 | 03014 | 03015 | 03016 | 03017 | 03018 |
| M16*190 | 03019 | 03020 | 03021 | 03022 | 03023 | 03024* |
| M20*260 | 03025* | 03026* | 03027* | 03028* | / | / |
| M24*300 | 03031* | 03032* | 03033* | 03034* | / | / |
| M30*380 | 03037* | 03038* | 03039* | 03040* | / | / |

注：表中带*的规格需定制，带/的规格表示不能定制；

部分带*的规格产品有少量现货，具体请致电官方电话咨询；

达立可根据工程实际需要，为您提供定制定型锚栓&定制配套耗材的服务，并提供定制定型锚栓的选型、计算等整体解决方案。

小贴士—达立定型锚栓出品时免费配套相应规格安装工具及护具，让您省心。

DMY 倒锥形锚栓 Flat-headed chemical anchor

一、产品说明

由螺杆、平垫、螺母组成

有5.8级钢、8.8级钢、304 (A2-70) / 316 (A4-70) 不锈钢等材质可供选择

锚栓（不锈钢材质除外）表面处理有：

- 1、电镀锌（平均锌层厚度 $> 5 \mu\text{m}$ ），应用于普通环境；
- 2、热浸镀锌（平均锌层厚度 $> 45 \mu\text{m}$ ），应用于腐蚀环境。

配套达立注射式环氧树脂植筋胶（参见31页产品详细内容）安装。

二、产品应用

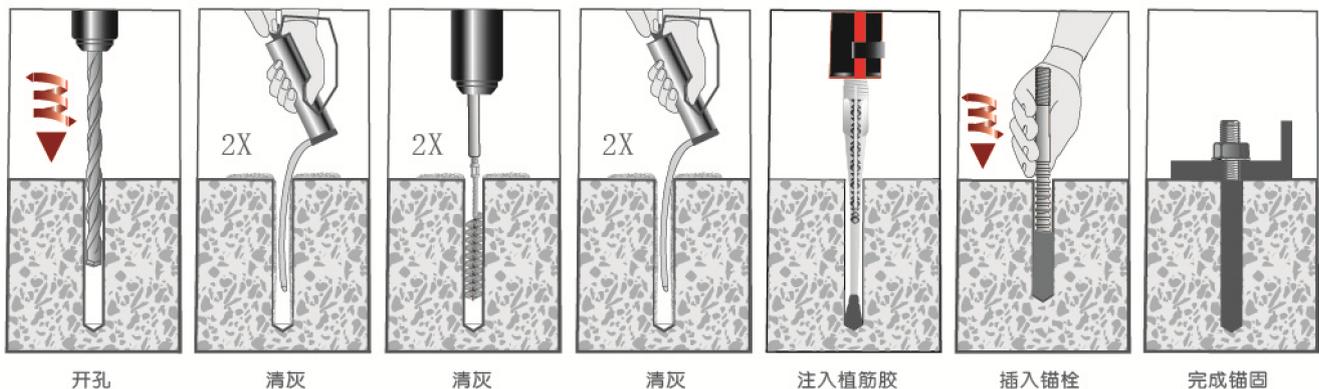
应用于开裂/非开裂混凝土、天然石材等基材上，小间距、小边距的结构件固定或设备安装

*达立倒锥形锚栓在高负载、振动负载下有稳定出色的锚固表现，环氧树脂植筋胶在严酷环境下性能更稳定持久。

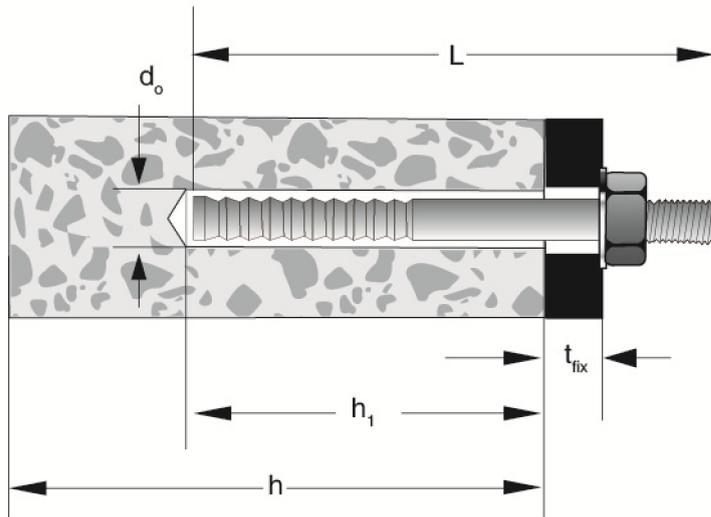


三、操作流程

- 1.使用直孔钻头钻相应直径和深度的孔；
- 2.使用吹灰机对准孔吹灰2次以上；
- 3.使用毛刷清理孔壁灰尘2次以上；
- 4.再使用吹灰机对准孔位吹灰直至孔内无灰尘溢出；
- 5.注入植筋胶后旋入倒锥形锚栓。



注：安装工具一览表见68页，化学反应时间参见31页。



符号

- L [mm] 锚栓总长
- d_o [mm] 孔洞直径
- h_1 [mm] 孔洞深度
- t_{fix} [mm] 被连接件厚度

产品规格及技术参数

| 产品型号 | 钻孔直径 d_o (mm) | 钻孔深度 h_1 (mm) | 最大锚固厚度 t_{fix} (mm) | 最小基材厚度 h (mm) | 螺杆全长 L (mm) |
|---------------|--------------------|--------------------|--------------------------|--------------------|------------------|
| M8*110 | 10 | 80 | 15 | 140 | 110 |
| M10*130 | 12 | 90 | 20 | 160 | 130 |
| M12*160 | 14 | 110 | 25 | 210 | 160 |
| M16*190 | 18 | 125 | 35 | 210 | 190 |
| M20*260 | 25 | 170 | 65 | 340 | 260 |
| M24*300 | 28 | 210 | 65 | 370 | 300 |
| M30*380 | 35 | 270 | 70 | 540 | 380 |
| M16/125 × 225 | 18 | 125 | 35 | 210 | 225 |
| M20/170 × 280 | 25 | 170 | 65 | 340 | 280 |
| M20/170 × 500 | 25 | 170 | 65 | 340 | 500 |
| M24/210 × 360 | 28 | 210 | 65 | 370 | 360 |
| M30/270 × 380 | 35 | 270 | 70 | 540 | 380 |

基本设计参数表

| 产品型号 | | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M30 |
|-------------------------------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|
| C30非开裂混凝土上 抗拉设计参考值 (KN) | 5.8级 | 10.3 | 13.8 | 19.8 | 30.9 | 52.4 | 87.5 | 133.6 |
| | 8.8级 | 12.4 | 16.8 | 22.9 | 34.5 | 58.8 | 87.5 | 133.6 |
| | A2-70 | 11.8 | 15.3 | 20.8 | 32.3 | 55.8 | 87.5 | 133.6 |
| | A4-70 | 12.4 | 16.8 | 22.9 | 34.5 | 58.8 | 87.5 | 133.6 |
| C30非开裂混凝土上 抗剪设计参考值 (KN) | 5.8级 | 7.3 | 11.5 | 15.5 | 29.5 | 47.5 | 68.5 | 125.3 |
| | 8.8级 | 9.0 | 14.1 | 20.5 | 37.3 | 59.2 | 86.0 | 139.6 |
| | A2-70 | 8.3 | 13.1 | 19.0 | 32.3 | 55.2 | 82.0 | 129.5 |
| | A4-70 | 9.0 | 14.1 | 20.5 | 37.3 | 59.2 | 86.0 | 139.6 |
| C30开裂混凝土上 抗拉设计参考值 (KN) | 5.8级 | 8.5 | 13.8 | 20.5 | 24.0 | 48.2 | 52.5 | -- |
| | 8.8级 | | | | | | | |
| | A2-70 | | | | | | | |
| | A4-80 | | | | | | | |
| C30开裂混凝土上 抗剪设计参考值 (KN) | 5.8级 | 7.3 | 11.5 | 15.5 | 29.5 | 47.5 | 68.5 | 125.3 |
| | 8.8级 | 9.0 | 14.1 | 20.5 | 37.3 | 59.2 | 86.0 | 139.6 |
| | A2-70 | 8.3 | 13.1 | 19.0 | 32.3 | 55.2 | 82.0 | 129.5 |
| | A4-70 | 9.0 | 14.1 | 20.5 | 37.3 | 59.2 | 86.0 | 139.6 |

货号表

| 产品型号 | 产品编码 | | | | | |
|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | 5.8级 | | 8.8级 | | A2-70 | A4-70 |
| | 电镀锌 | 热浸镀锌 | 电镀锌 | 热浸镀锌 | | |
| M8*110 | 04001* | 04002* | 04003* | 04004* | 04005* | 04006* |
| M10*130 | 04007 | 04008 | 04009 | 04010 | 04011 | 04012 |
| M12*160 | 04013 | 04014 | 04015 | 04016 | 04017 | 04018 |
| M16*190 | 04019 | 04020 | 04021 | 04022 | 04023 | 04024* |
| M20*260 | 04025* | 04026* | 04027* | 04028* | / | / |
| M24*300 | 04031* | 04032* | 04033* | 04034* | / | / |
| M30*380 | 04037* | 04038* | 04039* | 04040* | / | / |
| M16*125*225 | 04043 | 04044 | 04045 | 04046 | 04047 | 04048 |
| M20*170*280 | 04049 | 04050 | 04051 | 04052 | 04053 | 04054 |
| M20*170*500 | 04655 | 04056 | 04057 | 04058 | 04059 | 04060 |
| M20*210*360 | 04061 | 04062 | 04063 | 04064 | 04065 | 04066 |

注：表中带*的规格需定制，带/的规格表示不能定制；

部分带*的规格产品有少量现货，具体请致电官方电话咨询；

达立可根据工程实际需要，为您提供定制倒锥形锚栓&定制配套耗材的服务，并提供定制倒锥形锚栓的选型、计算等整体解决方案。

小贴士—达立倒锥形锚栓出品时免费配套相应规格安装工具及护具，让您省心。

DPC 注射式植筋胶 Epoxy Injection Adhesive

一、产品说明

达立环氧型注射式植筋胶为双组份高强度混合型改性环氧树脂砂浆，配合专用植筋胶枪及混合器使用。

*适用于开裂/非开裂混凝土、天然石材、实心砖/砌体等基材上，结构件固定或设备安装。

*可在潮湿无明水、头顶作业等特殊工况下应用。

*环氧树脂植筋胶通过GB 50367 A级胶认证，并有安全鉴定报告，在严酷环境下性能更稳定持久。注射过程中，树脂砂浆在静态混合器中进行混合，无需使用其它方法混合。



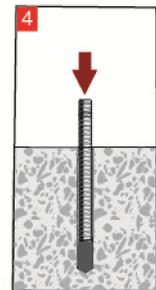
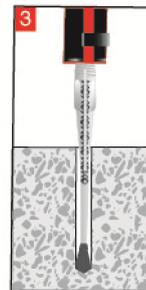
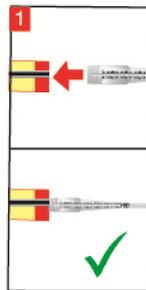
混合器



专用植筋胶枪

二、注意事项

- 混合器安装好后头胶约10cm不能使用（此时胶体没有混合均匀）
- 需配套专用的植筋胶枪使用
- 未一次性用完的植筋胶可在更换混合头后二次使用



三、化学反应时间表

| 基材温度 | 初凝时间 | 固化时间 |
|---------|--------|------|
| -10℃至5℃ | 180min | 7D |
| -5℃至0℃ | 120min | 5D |
| 0℃至10℃ | 60min | 3D |
| 10℃至25℃ | 40min | 2D |
| 25℃至40℃ | 20min | 1D |
| >40℃ | 10min | 0.5D |

四、产品规格及技术参数

| | |
|------------|-------------|
| 产品型号 | DL-200E |
| 容量 | 390ml |
| 配件1—混合器 | 混合器*1 |
| 产品编码 | DZJ01 |
| 配件2—专用植筋胶枪 | 3:1专用植筋胶枪*1 |

*配件1—根据植筋胶采购量按比例免费配套。

*配件2—专用植筋胶枪可重复使用，建议按比例选购。

*达立另售360ml注射式植筋胶，混合比例为5:1，具体请致电官方电话咨询。

用胶量表

| 锚栓型号 | 孔径 (mm) | 埋深 (mm) | 单支胶 (390ml) 可用孔数 |
|-----------|---------|---------|------------------|
| M8 × 110 | 10 | 80 | 75 |
| M10 × 130 | 12 | 90 | 45 |
| M12 × 160 | 14 | 110 | 28 |
| M16 × 190 | 18 | 125 | 15 |
| M20 × 260 | 25 | 170 | 6 |
| M24 × 300 | 28 | 210 | 4 |
| M30 × 380 | 35 | 280 | 2 |

注：该表数据仅供参考，具体用量需根据工况决定。